



VINAHOME GROUP
Level up your living space

COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP

**A SUCCESSFUL
BUSINESS
WITH
KINDNESS**



VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

Vinahomegroup.com



Dear Customers!

First of all, VINAHOME GROUP would like to send valued customers greetings and wishes for health and success!

Vinahome is a leading enterprise that makes a bold decision on applying advanced production technology with European quality to the production process of plastic roofing sheets. Moreover, Vinahome focuses strongly on the target product, which is the Light roofing sheet, so as to become a monopolistic provider of such high-quality and reliable products to customers.

Therefore, all Smart Light Roofing products / sheets distributed by Vinahome are not only highly appreciated by customers but also safe and friendly to the environment and human health.

In addition to a priority on the quality of products, we have also acknowledged that the staff are the face of the business. We always try to train our staff and build a positive working environment in which every staff member is granted the opportunity to work and perfect their skills.

Vinahome also focuses on improving the quality of professional qualifications of the consulting team and has good compensation policies to help the staff have the most stable living conditions and spiritual life so that they can wholeheartedly devote to the common development of the business.



COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY



► TABLE OF CONTENT

PART 1: INTRODUCTION

1. Company introduction
2. History of foundation and development
3. Vision and Mission

PART 2 : PRODUCT

1. Solid poly smart plastic sheet
2. Hollow poly smart plastic sheet
3. Corrugated poly smart plastic sheet
4. Formex, Mica, Aluminium sheet
5. Other Composite products

PART 3: ACCESSORIES & CONSTRUCTION

1. Accessories for installing roofing sheet
2. Construction and installation instructions

PART 4 : TYPICAL PROJECTS

1. Typical constructions
2. Public constructions
3. Other civil constructions

PART 5: MATERIAL FACILITIES

1. Dealing office
2. Factory size & Machinery

PART 6 : CERTIFICATE

I. COMPANY INTRODUCTION

1. Company name: VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY
2. Head office address: No. 38 sub-quarter 3, Kien Hung ward, Da Sy, Kien Hung, Ha Dong, Ha Noi
3. Factory: Quat Dong Industrial Park, Thuong Tin District, Ha Noi
4. Dealing office, showroom : No. 38 sub-quarter 3, Kien Hung ward, Da Sy, Kien Hung, Ha Dong, Ha Noi
5. Business registration certificate: 0107546793 issued on August 26, 2016 by Hanoi Authority for Planning and Investment
6. General Manager: Hoang Bao Linh
7. Human resources: 230 people including:
Office staff and sales: 80 (highly qualified and well-trained, with more than 5 years' experience)
Workers: 150 (Highly skilled, with more than 2 years' experience)

II. BUSINESS SECTOR

Business activities of Vinahome Group Joint Stock Company

- ▶ Manufacture of Polycarbonate products
- ▶ Manufacture of Composite products
- ▶ Wholesale of metals and metal ores
- ▶ All types of house construction
- ▶ Dismantlement
- ▶ Construction ground preparation
- ▶ Installation of electrical systems
- ▶ Installation of water supply, drainage, heating and air conditioning systems
- ▶ Installation of other construction systems
- ▶ Finishing construction
- ▶ Agents, brokers, auction
- ▶ Wholesale of electronic and telecommunications equipment and components
- ▶ Wholesale of materials and other installation equipment in construction
- ▶ Other wholesale
- ▶ Specialized design activities
- ▶ Other business support service activities
- ▶ Manufacture of plastics and synthetic rubber in primary forms

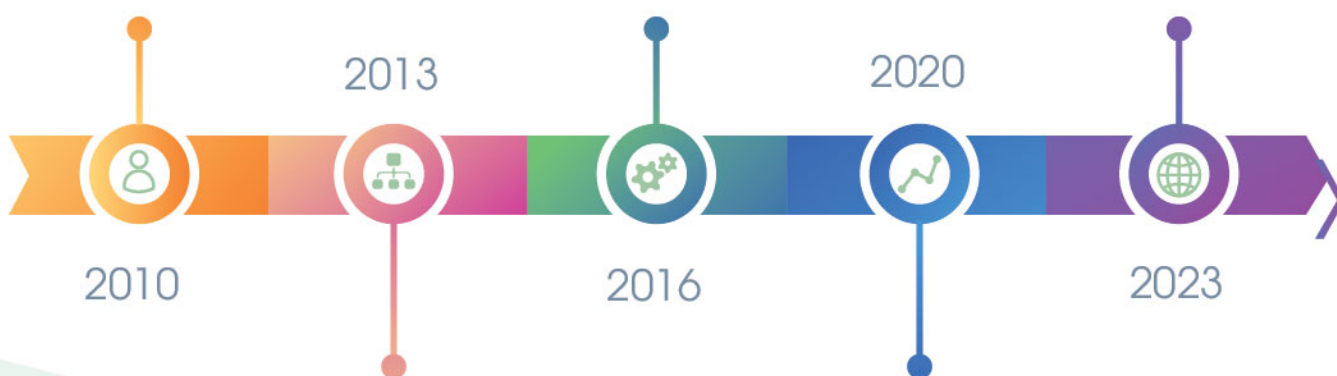
HISTORY OF FOUNDATION AND DEVELOPMENT

Vinahome Group Joint Stock Company was formerly the first manual Composite roofing production facility in the former Ha Tay (currently known as Ha Dong district in Hanoi city) since 2010 with nearly 20 employees. After 5 years of operation and accumulation of experience, on June 19, 2013, Vinahome was officially established with an initial charter capital of 2 billion VND, which specialized in manufacture and trading of Composite Light Plastic Sheet.

In the year 2014, grasping increasing demands of the building materials industry in general and corrugated light roofing product in particular. The company, which had long-term experience in this industry, decided to invest in automatic production lines to improve the quality and output to serve customers in Hanoi and neighboring provinces.

The light roofing products of Vinahome are highly appreciated by customers both in terms of design and quality along with reasonable prices, which are competitive with similar imported products from other countries. Therefore, they have gained the trust of customers and Vinahome has increasingly received large orders from customers with stricter requirements. This is the driving force behind Vinahome's decision of raising the charter capital many times, along with constantly upgrading and improving production lines towards modernity and high-precision automation to create premium products, one of which is typically the VINAHOME light roofing sheet used by many large projects throughout the market from Northern to Central Vietnam.

Starting at 2 billion VND, Vinahome's current charter capital is 50 billion VND. Vinahome has always demonstrated a burning desire to diversify products, increase the ability to serve customers and meet the actual needs of the market. At the beginning of 2016, Vinahome invested in a production line of light plastic sheet from Polycarbonate plastic material - the most advanced material at that time in the world. Since then, Vinahome's automatically modern synchronised production line has created products that compete directly with current imported products on the market, thus offering customers more options for their projects.



► VISION & MISSION

We are the first manufacturer of Polycarbonate Light Plastic Sheet in Vietnam using European machinery and technology. With the commitment to bring the best value to customers, we only choose the best raw materials for production.



We aim to become the top enterprise in Vietnam and in the region. In particular, the key area is the production and distribution of building material products through a sustainable development strategy based on the core competitive advantage chain, along with the goals of community development and environmental protection, which brings the highest value to shareholders, employees, consumers and society.

We aim to provide products and services associated with the Vinahome brand, ensure international quality, reasonable prices, diverse models and eco-friendliness, satisfy consumer needs, and contribute to changes in national architectural patterns and community development. We hope for constant innovation and development to affirm the stature and mission of a dynamic, creative, pioneering Vietnamese enterprise in both business and community activities, thereby raising our position in the international market.

▶ VINAHOME PRODUCTS

1. Composite Light Plastic Sheet : optional color, length, thickness

- 5 industrial waves
- 6 industrial waves
- 9 waves
- 11 waves
- SEAMLOCK wave
- VLOCK wave
- Flat
- Proximang sheet

And other types according to customer's samples...

- New product: acid-resistant, anti-corrosion product

2. Polycarbonat smart plastic sheet : optional color, length, thickness

- Vinlite, Skylite, Duralite, UK-Poly solid Polycarbonate plastic sheet
- Corrugated Polycarbonate glass plastic sheet : 11 waves, 9 waves, 7 waves.
- Smart solid embossed Polycarbonat roofing sheet.
- Ridge capping
- Sheet connection accessories
- Unti-storm accessories

3. Composite Chimneys & Accessories

- Chimney with arbitrary length, thickness, diameter
- Composite Accessories: Ridge capping, L- angle ridge, trough, Unti-storm accessories....

4. Other Composite products

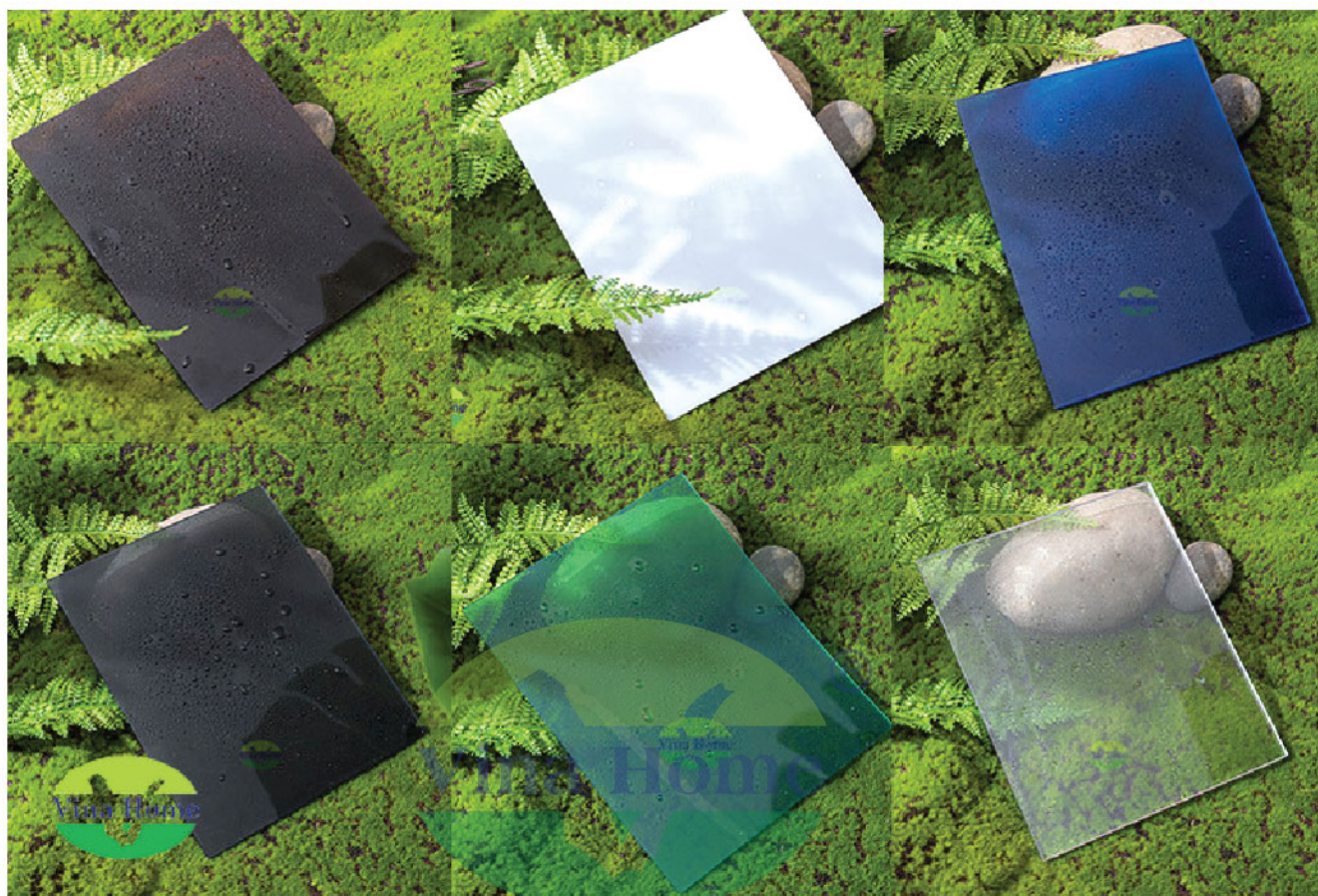
Vinahome would like to accept order from customers to manufacture products from Composite such as signboard, water meters, goods shelves, processing cruise ship cover.



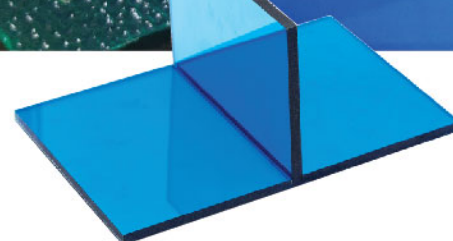
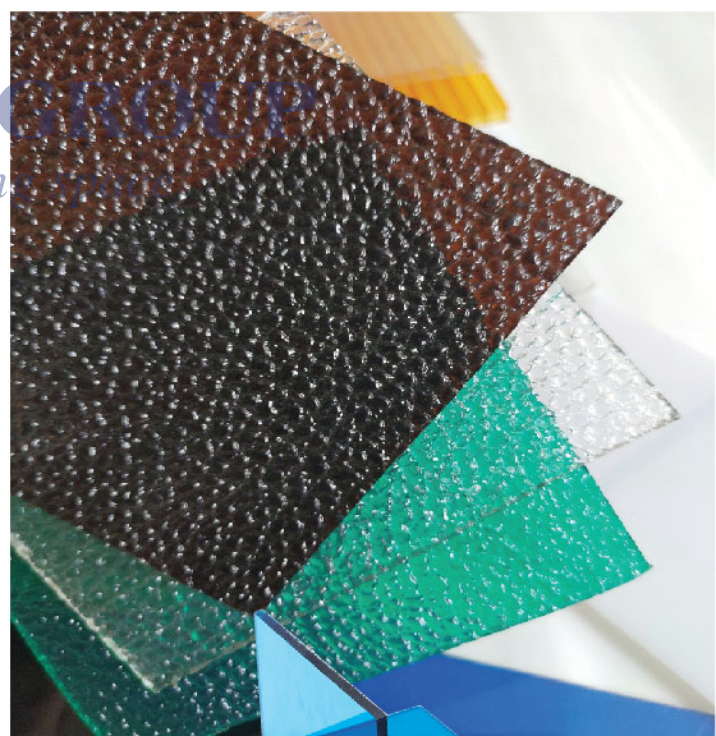


VINAHOME PRODUCTS

► SOLID SMART POLYCARBONATE LIGHT ROOFING SHEET



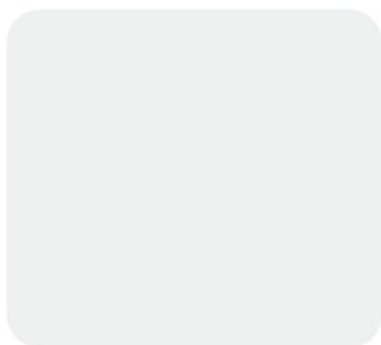
Solid Polycarbonate light roofing sheet captures up to 90% of light, blocks 98% of UV rays and shows the bearing capacity that is 200 times better than glass.



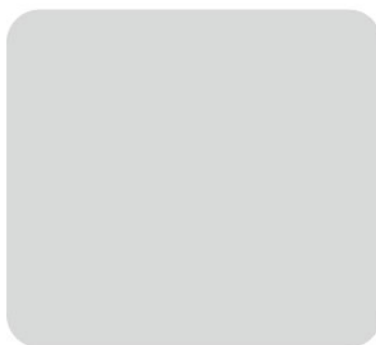
COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

SOLID POLYCARBONATE SHEET COLOUR SAMPLE



VIN 001
Trắng trong (Clear)



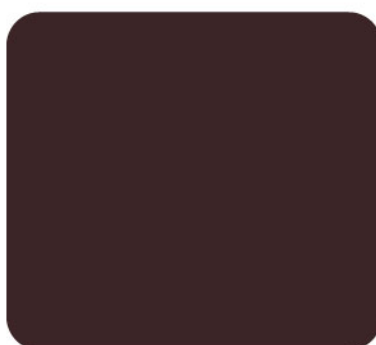
VIN 002
Trắng đục (Opal)



VIN 003
Xanh hồ (Lake Blue)



VIN 004
Xanh lá (Green)



VIN 005
Nâu trà (Bronze)



VIN 006
Ghi xám (Grey)

EMBOSSED POLYCARBONATE SHEET COLOUR SAMPLE



VIN E201
Nâu trà (Bronze)



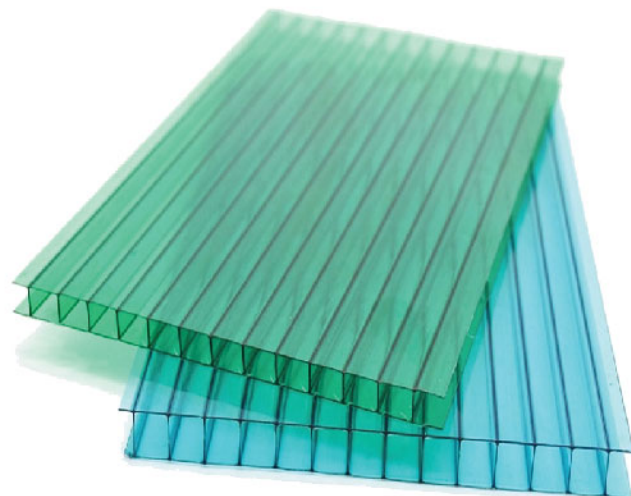
VIN E202
Xanh hồ (Lake Blue)



VIN E203
Trắng trong (Clear)

Solid Polycarbonate light roofing sheet is a specialized plastic for light roofing with the most advanced impact resistance, heat resistance and fire resistance currently. Polycarbonate sheet has superior durability compared to plastic light sheet and mica plastic sheet, so nowadays it has been widely used in factories, houses, commercial centers... We believe that this solid Polycarbonate sheet will completely replace tempered glass and mica plastic in the coming years.

► HOLLOW LIGHT ROOFING SHEET



Hollow poly sheet is a Polycarbonate sheet made from a variety of components, including stacked layers of polycarbonate with the gaps in between to provide greater strength, along with excellent insulation which is a difference from solid polycarbonate sheet. Hollow Polycarbonate roofing sheet is becoming extremely popular all over the world due to its convenience. The advantages of multilayer make Hollow Polycarbonate sheet an effective insulation item, reduce installation costs and electricity consumption during the day, dissipate heat evenly in the space and provide a more comfortable environment for users.

► HOLLOW LIGHT ROOFING SHEET



ECO 001
(Smoky blue)



ECO 002
(Metallic gray)



ECO 003
(Turquoise)



ECO 004
(Bronze)



ECO 005
(Green)



ECO 006
(Lake Blue)



ECO 007
(Opal white)



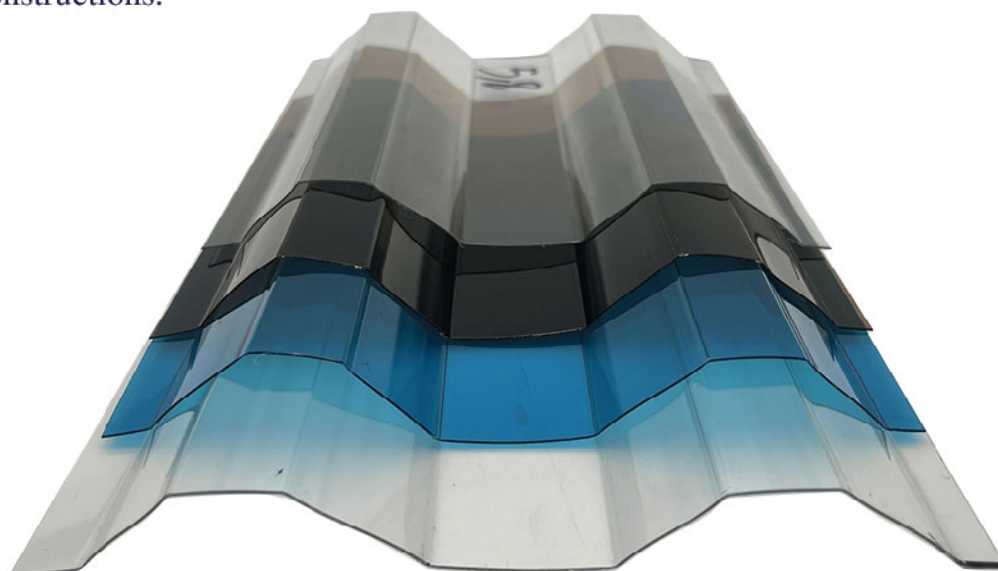
ECO 007
(Clear)

Hollow Polycarbonate roofing sheets are available in a wide range of colors. The four most popular colours are Clear White, Green Blue, Opal white and Lake Blue.

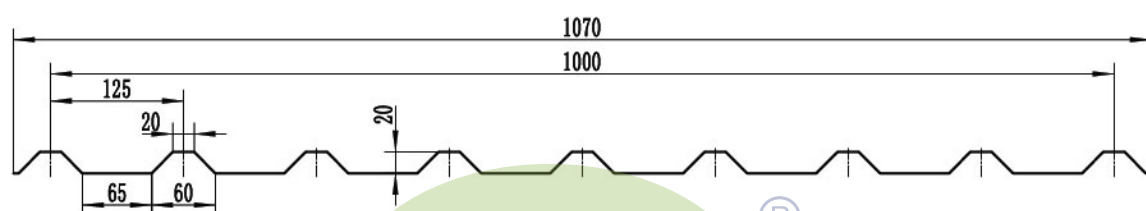
With a wide range of color system, we believe that we will meet the highest requirements of our customers.

► CORRUGATED POLY SMART PLASTIC SHEET

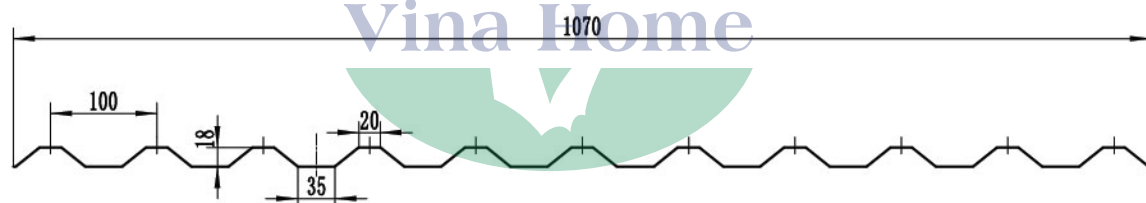
Poly corrugated light roofing sheet is currently deemed highly effective. The sheet is 5 times lighter than zinc corrugated iron, so it is easy for transport and construction. In addition to its lightness, the sheet is 100 times stronger than glass material, so it is used to replace light glass in many constructions.



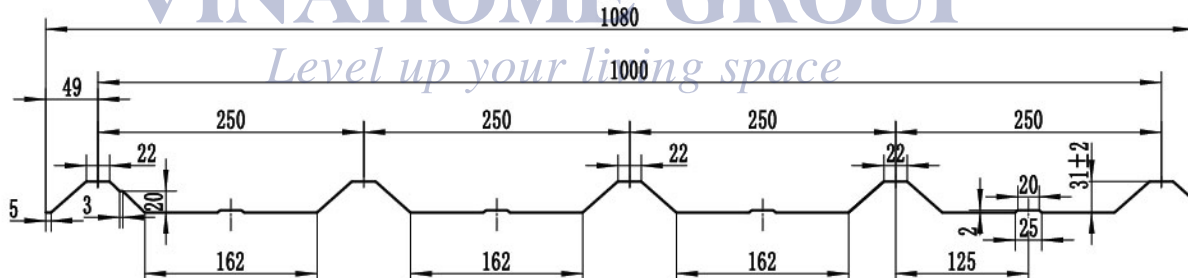
Vinahome's light roofing products are manufactured with many different sizes and colors to meet different needs and projects.



Poly 9 sóng

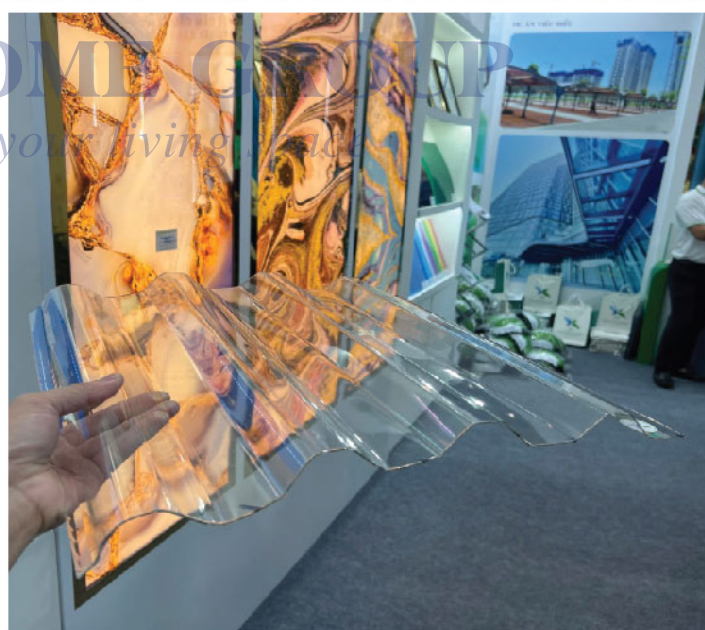
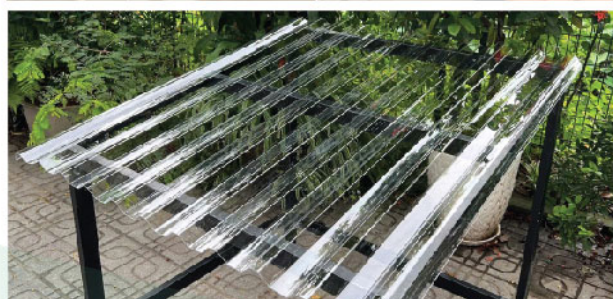
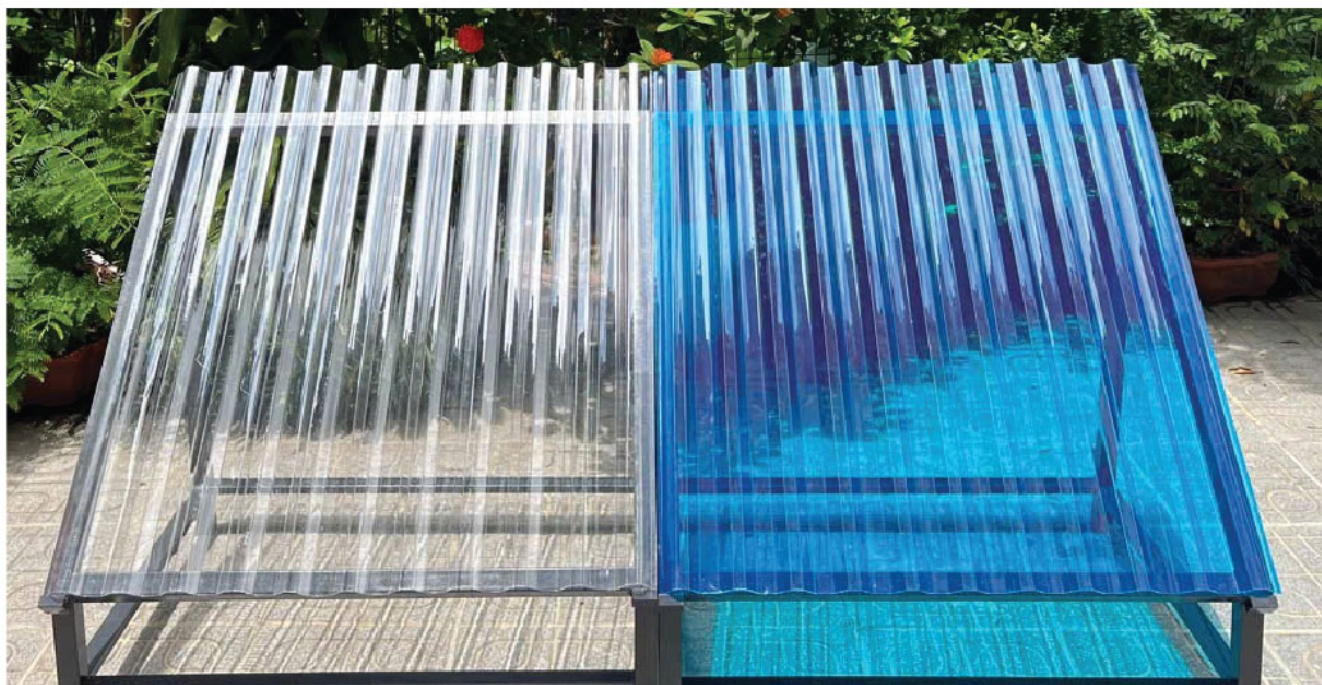


Poly 11 sóng



Poly 5 sóng

► CORRUGATED POLY SMART PLASTIC SHEET

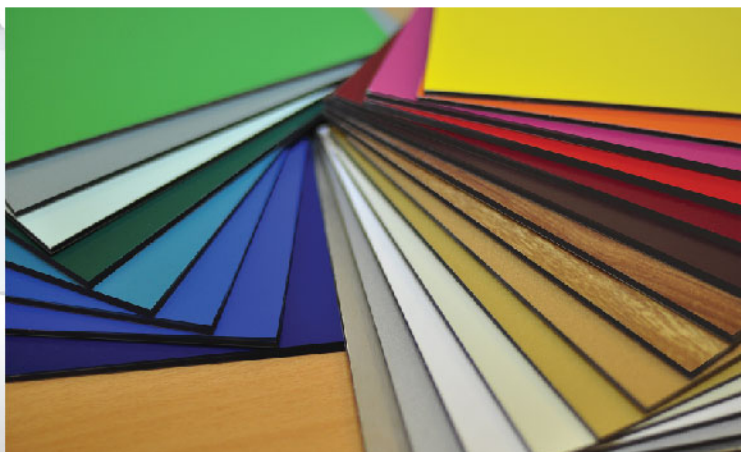


► FORMEX, MICA, ALUMINIUM SHEET

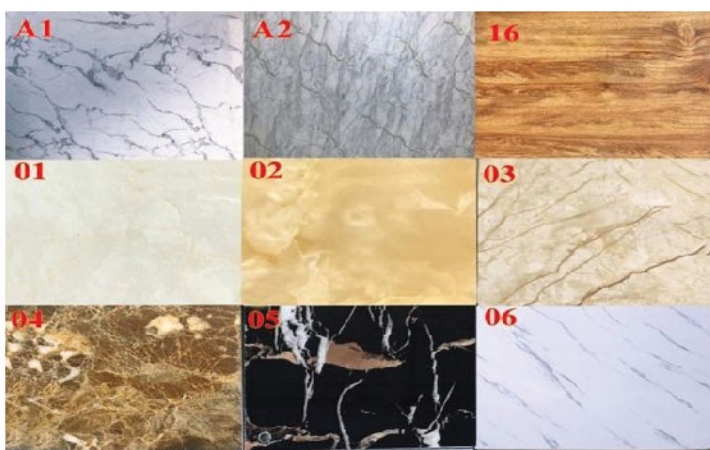
Fomex, Mica, Aluminum sheets are currently very popular materials in the field of construction, especially advertising design. With many outstanding features such as durability, multi-color, good heat resistance, perfect bearing capacity, these sheets are suitable for modern constructions. Genuine top quality products distributed by Vinahome are ready for all requirements of customers.



Fomex sheet



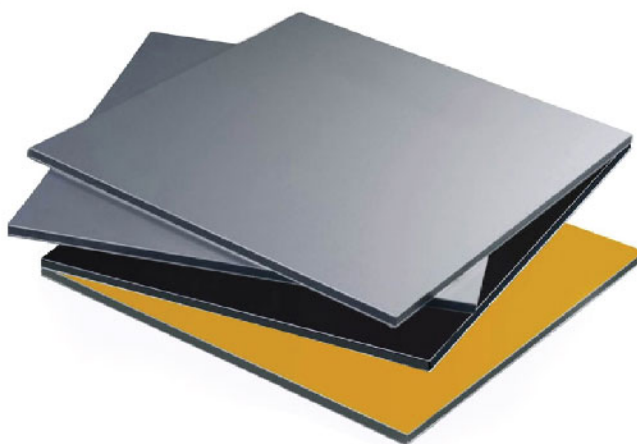
Indoor sheet



Stone grain PVC plastic sheet



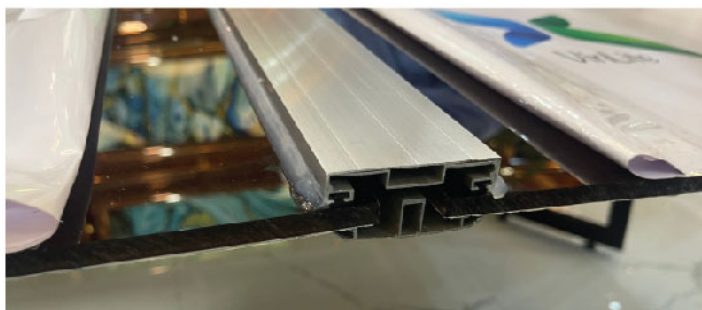
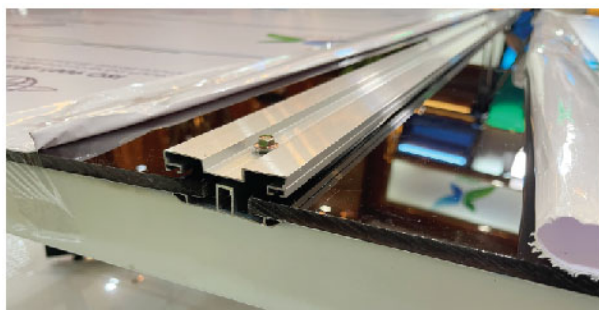
Mica sheet



Aluminum Sheet

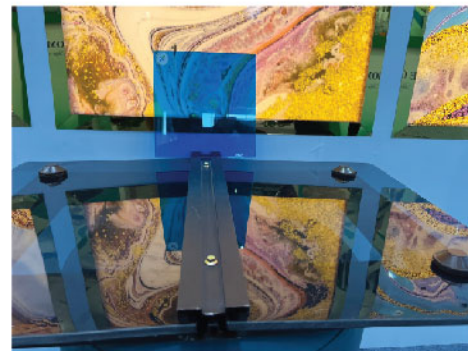
► INSTALLATION ACCESSORIES

Accessories for installing smart sheets are supplied in a complete high quality range accompanied by the plastic material products. They play an important and indispensable role in bonding the roofing sheets together and covering the roof area in construction process, so they always receive a lot of attention from users to ensure the best finish for the product.

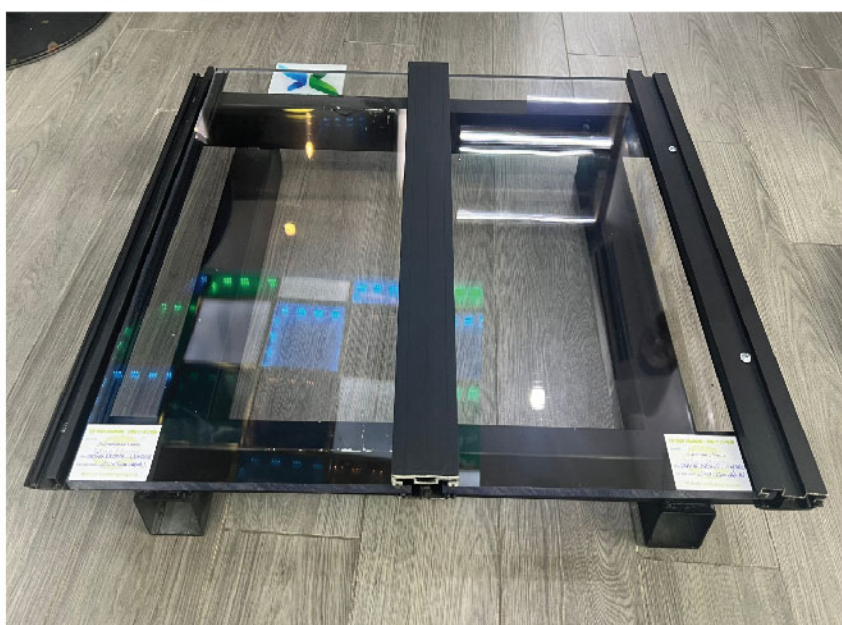


► INSTALLATION ACCESSORIES

Normal type of splint for less than 3mm thin sheet

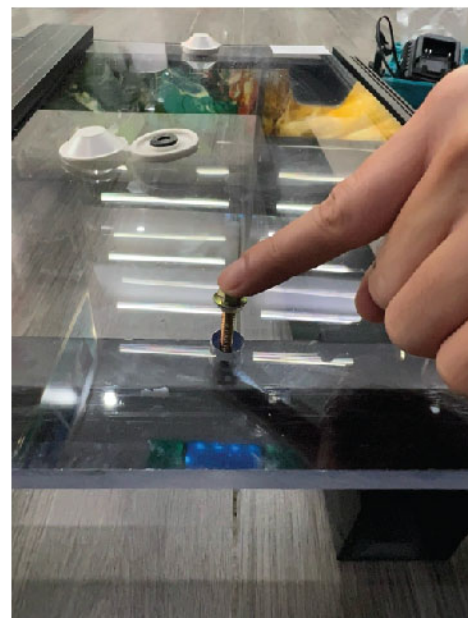


Small type of splint for 4mm – 5mm – 6mm sheet



Big type of splint for 8mm- 10mm – 12mm -15mm sheet

Turning the screw till it just touches the surface of the sheet





VINAHOME GROUP
Level up your living space

INSTALLATION – TRANSPORTATION – PRESERVATION INSTRUCTIONS POLYCARBONATE LIGHT SHEET

Green stamp high quality Vinahome product

INSTALLATION

(TO LONGEVITY OF YOUR POLY SHEET, PLEASE ENSURE YOU FOLLOW THE INSTRUCTIONS IN THIS GUIDE CAREFULLY)

- Determine the surface with UV coating before installation (the film face has UV coated letters and faces the sun).
- After 24 hours from finishing installation, remove the film to avoid sticking to the sheets due to heat from sunlight.

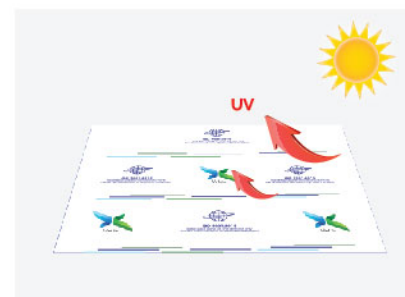
1/ PURLIN DISTANCE

THICKNESS (MM)	DISTANCE (MM)
1.2 - 2.0	350 - 400
2.1 - 3.0	410 - 500
3.1 - 4.0	510 - 600
4.1 - 5.0	610 - 700
5.1 - 6.0	710 - 800
6.1 - 8.0	810 - 900
8.1 - 10	910 - 1000
10 - 12	1000 - 1200
15 - 20	1150 - 1350

* 100% materials from Bayer Makrolon Germany, impact resistance 200 times higher than glass.

* The surface of the sheet is covered with an anti-ultra-violet layer, anti-dust, anti-discoloration, anti-cracking.

* ISO 11963:2012 & ISO 9001: 2015 standards



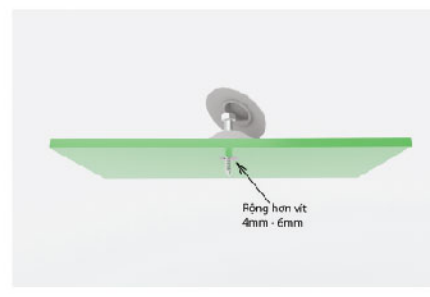
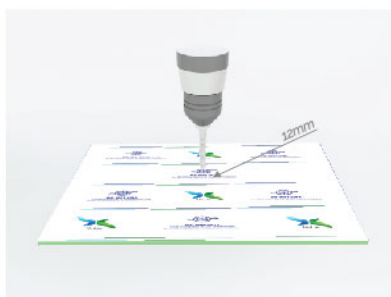
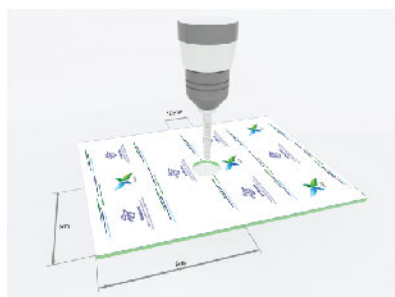
The side with the letters facing up



Purlin distance

2/ DRILL A HOLE

- All PC sheets are **REQUIRED TO BE DRILLED** before roofing. The drilled hole must be 6mm-8mm WIDE than the diameter of the screw body to reduce the loss of elasticity of the sheet due to changes in weather temperature.
- PC sheet under 5mm thick with Ø12mm hole drilled. PC sheet of 5mm or larger require a Ø14mm hole to be drilled.
- When drilling, the primer must be perpendicular to the PC sheet

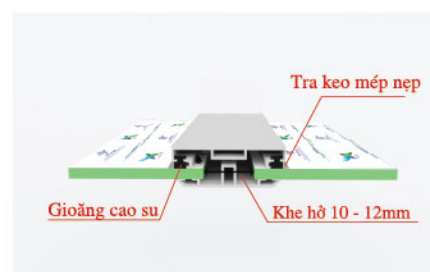
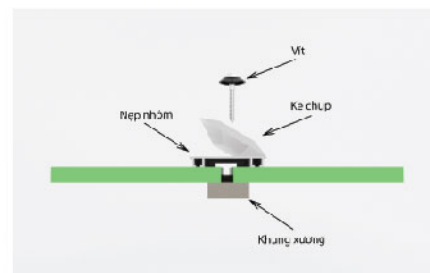


3/ SHOOT THE SCREW

- Shoot the screw until it just touches the surface of the plastic sheet, do not screw too tight
- ABSOLUTELY DO NOT SCREW directly on the PC sheet without drilling, it's required to use anti-storm accessories

4/ OVERLAPPING BETWEEN TWO SHEETS

- When connecting two PC sheets together, you must use a specialized aluminum splint to connect (the gap between the two panels is from 10mm to 15mm) to reduce the expansion of the plastic and there must be a bottom support bar for the PC sheet.
- Use neutral silicone glue for PC sheets



5/ CUTTING PC SHEET

Using a wood cutting blade or a professional CNC cutting machine, do not use other types of cutting blades to avoid damaging the PC sheet

1. Transport PC sheets by forklift of corresponding size. If using your hands, make sure the sheet is not dragged or dropped. The transport baseplate can be spread flat or rolled, but does not force the roll to exceed the minimum diameter. The minimum diameter for rolling is equivalent to 175 times the sheet thickness.

THICKNESS (MM)	MINIMUM DIAMETER (MM)
1.5 - 2.0	263 - 350
2.1 - 3.0	367 - 520
3.1 - 4.0	542 - 700
4.1 - 5.0	717 - 875
5.1 - 6.0	892 - 1050
6mm - 18mm	Put the sheet flat

2. The process of lifting and unloading plastic panels needs to be careful. For large, heavy plastic rolls, you can use a crane, or support them with rubber mattresses or tires before coming into contact with the construction floor, so as not to let the plastic roll hit hard or fall to the ground.



Use a forklift or crane



Use rubber sheet as support cushion

3. If not installed immediately, it should be stored in a covered place to maximize the lifespan of the PC sheet when put into use. Do not expose the rolled sheet to the rain or direct sunlight for too long. This will cause the film to melt on the surface of the sheet and reduce the lifespan of the plastic.



4. Do not place PC sheet directly under the cement floor, or where there are materials that accumulate or conduct heat. Place the sheets on wooden or plastic pallets, avoid direct contact with the ground or contact with cement that corrodes plastic.

5. Clean the sheets: Use a soft cloth and clean water to clean the PC sheets, avoid letting the PC sheet come into contact with gasoline or strongly alkaline chemicals (lime, paint, cement, etc.)



MAINTENANCE OF POLYCARBONATE SHEETS

PROPER MAINTENANCE OF POLYCARBONATE SHEETS HELPS TO KEEP THE MATERIAL DURABLE, TRANSPARENT, AND UNDAMAGED.

DETAILED MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1 CLEANING THE SURFACE OF THE SHEETS

* Tools required:

- High-pressure pump,
- Clean water,
- Mild detergent: Dish soap, or a specialized solution for polycarbonate,
- Soft cloth or non-abrasive sponge.

* Steps to follow:

- Step 1: Use the high-pressure pump to clean off accumulated dust and dirt.
- Step 2: Dilute dish soap with clean water.
- Step 3: Use a soft cloth or sponge soaked in the diluted dish soap to wipe away dirt from the surface. Avoid using coarse fabrics or abrasive materials as they can scratch the polycarbonate sheet.
- Step 4: After wiping, rinse with clean water to completely remove any remaining stains.
- Step 5: Use a soft cloth to dry the surface.

2 AVOID CONTACT WITH STRONG CHEMICALS

*Note: Do not use strong acidic, alkaline cleaners, or alcohol, as they can discolor and weaken the polycarbonate material structure.

Avoid solvents like acetone and benzene, as they may damage the surface.

3 REGULAR INSPECTION AND MAINTENANCE

*Regular Inspection: It is recommended to inspect the polycarbonate sheets every 6 months or at least once a year to detect any potential issues, such as peeling adhesive joints, scratches, or other signs of changes.

* If minor scratches are found, a specialized plastic polish can be used to treat them.

4 AVOID STRONG MECHANICAL IMPACTS

*Avoid strong impacts on the sheet surface, as although polycarbonate is durable, it can still be damaged if subjected to excessive force.

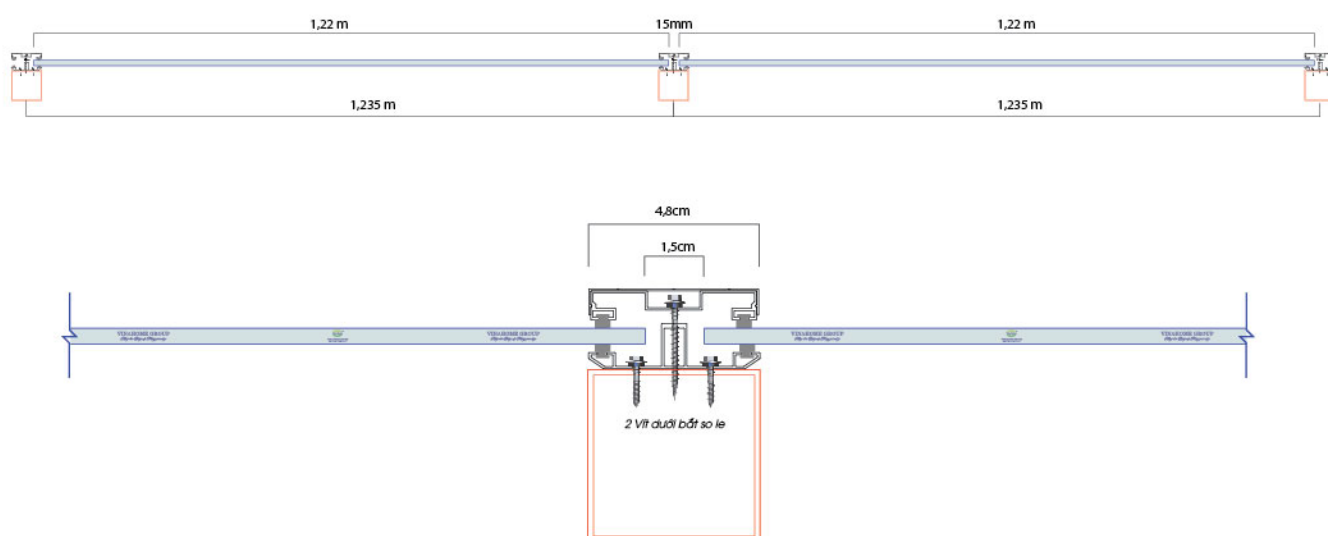
WITH THESE SIMPLE MAINTENANCE MEASURES, POLYCARBONATE SHEETS WILL ALWAYS MAINTAIN THEIR DURABILITY, CLARITY, AND IMPACT RESISTANCE IN THE BEST POSSIBLE CONDITION.

SUNLITE POLY STANDARD SOLAR POLYCARBONATE SHEET	VINLITE POLY PREMIUM SOLAR POLYCARBONATE SHEET
• Origin: VinaHome Group • Colors: Clear, Lake blue, Bronze, Green, opal... • Widths: 1.22m, 1.56m, 1.82m, 2.1m, 2.5m • Thicknesses: 1.2mm, 1.6mm, 2.0mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.8mm, 4.8mm, 5.8mm, 7.8mm, 9.8mm • Availability: Always in stock, made-to-order with delivery within 03-05 days. • Warranty: Up to 10 years for color durability and 7 years against cracking. • Material: Produced from 70% Bayer Makrolon (Germany) and 30% Sabic (Saudi Arabia)... • Coloring Agents: Malaysia-sourced • Standard: Complies with TCVN 10103:2013	• Origin: VinaHome Group • Colors: Clear, Lake blue, Bronze, Green, Opal, Grey, Jade green • Widths: 1.22m, 1.56m, 1.82m, 2.1m, 2.5m • Thicknesses: 2mm, 3mm, 4.5mm, 5mm, 6mm, 8mm, 10mm, 12mm, 15mm, 20mm • Availability: Available in stock for same-day delivery, made-to-order items delivered within 2-3 days. • Warranty: Up to 20 years for color durability and 10 years against cracking. • Material: Produced from 100% Bayer Makrolon (Germany) with UV protection. Coloring agents from the Netherlands. • UV Coating: 0.5 Mcra imported from Germany • Standard: Complies with ISO 11963:2012

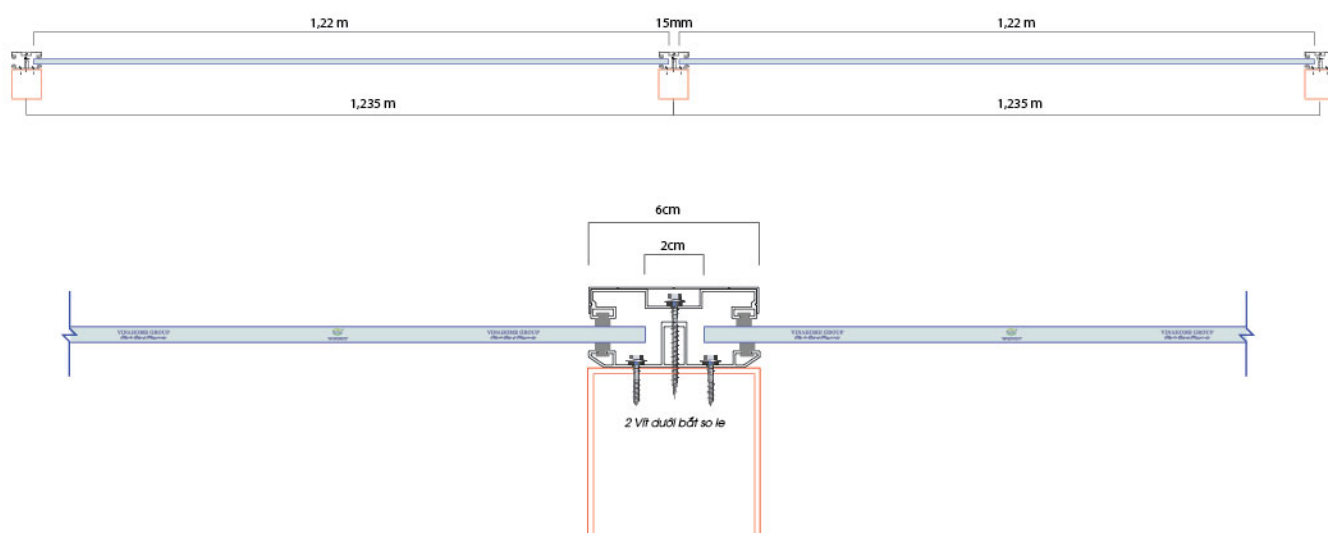


► INSTALLATION ACCESSORIES

SHEET CONNECTION DETAIL USING VINAHOME ALUMINUM SPLINT

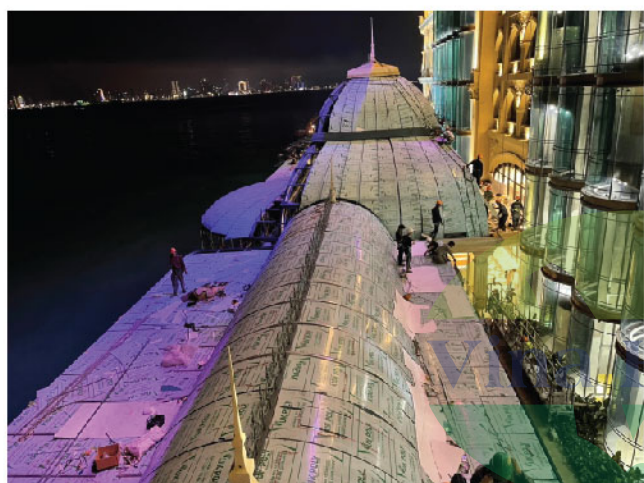
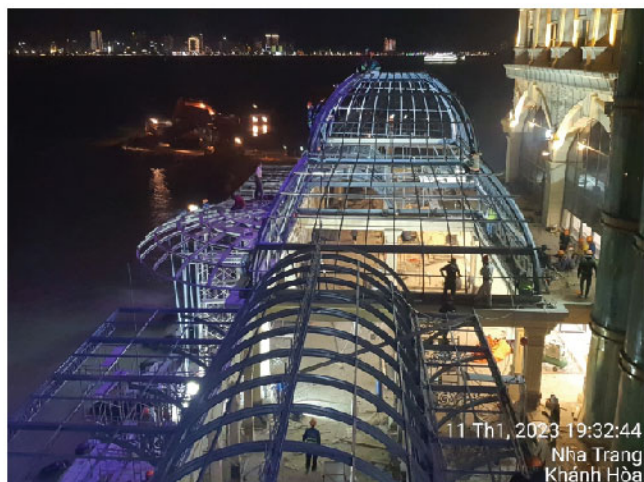


Small Aluminum splint with 3 bars
(Suitable for 3mm, 4mm, 5mm, and 6mm sheet)



Big Aluminum splint with 3 bars
(Suitable for 6mm - 8mm - 10mm - 12mm sheet)

► CONSTRUCTION AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



Before and after roofing Poly sheet



► CONSTRUCTION AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



Before and after roofing Poly sheet



► CONSTRUCTION AND INSTALLATION INSTRUCTIONS



Home

Before and after roofing Poly sheet

AEON Huế

VINAHOME GROUP

Level up your living space



COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY



Vinpearl Hòn Tre Nha Trang





Vina Home

Vinpearl Hon Tre Nha Trang





Vinpearl Hon Tre Nha Trang





S3 Building Tower Sky Oasis - Ecopark

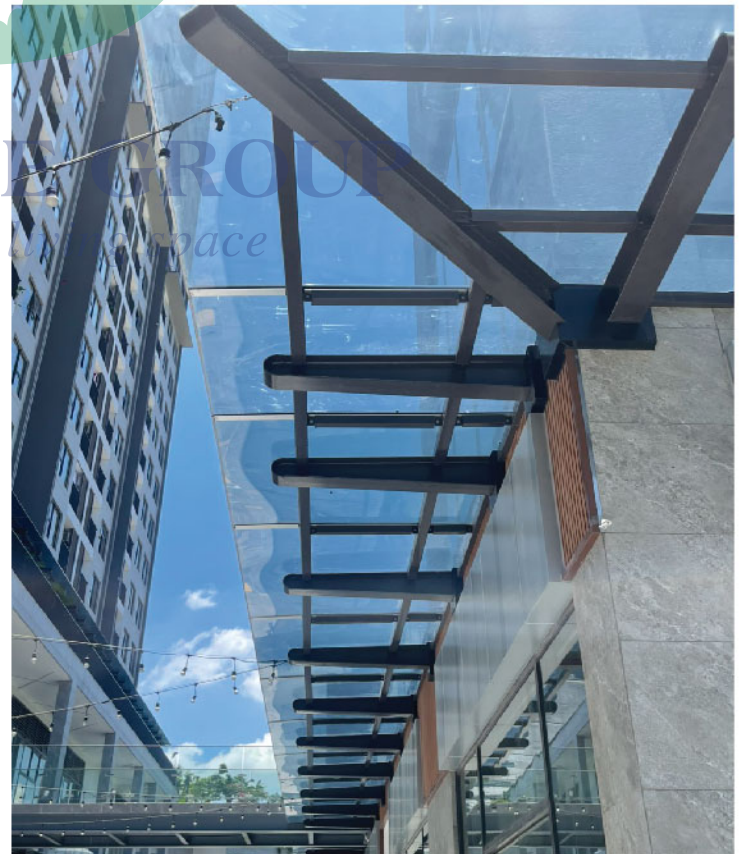


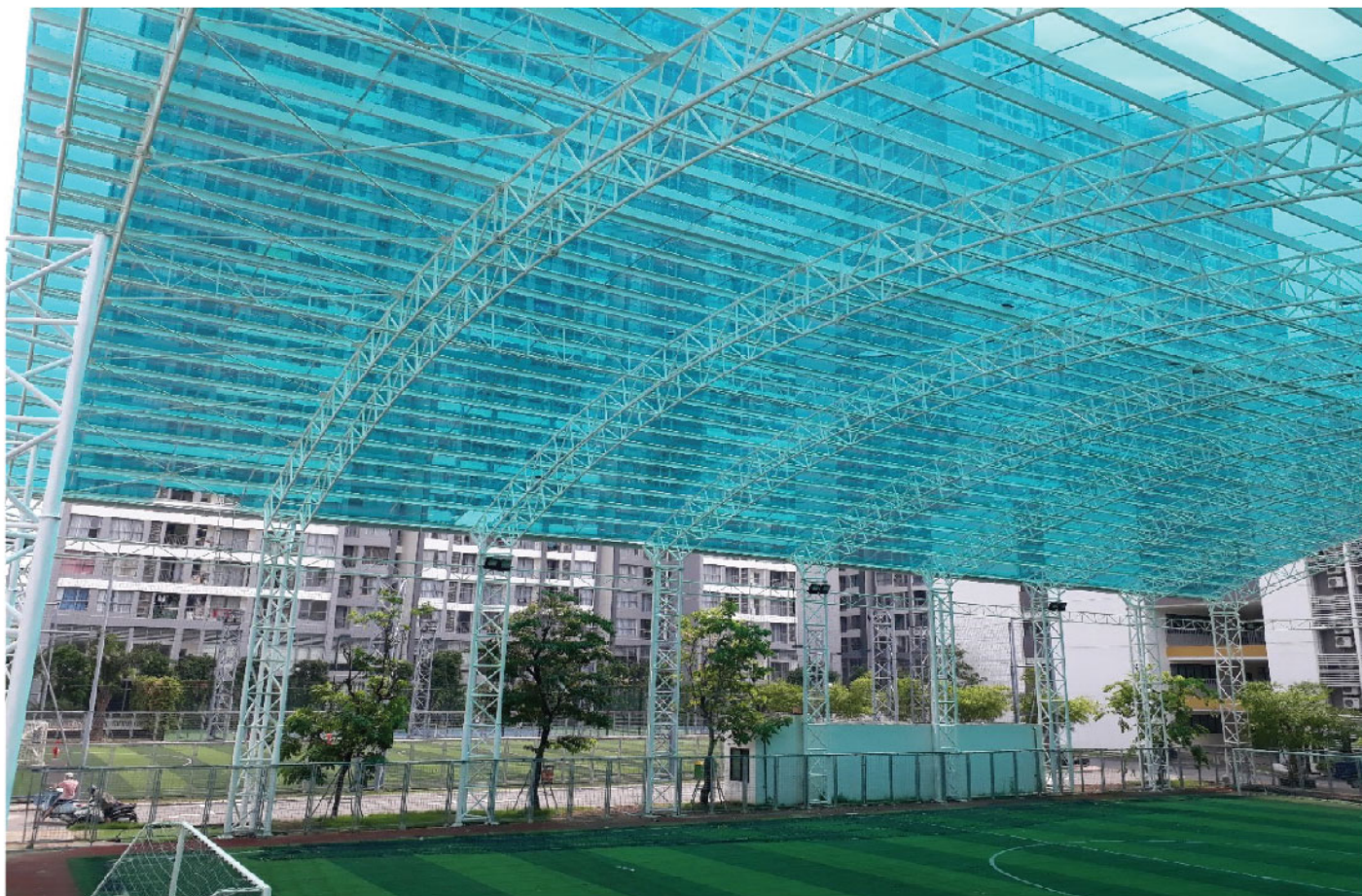
► TYPICAL PROJECTS



Vina Home

Tower Sky Oasis - Ecopark





T37 Times City Pitch



Vinhomes Ocean Park Roof of Pitch



Garage roof Vinschools Vinhomes Ocean Park

Thiết kế và thi công
Bằng mô hình
Vũ công nghệ thuật
Vinh danh kiến trúc sư

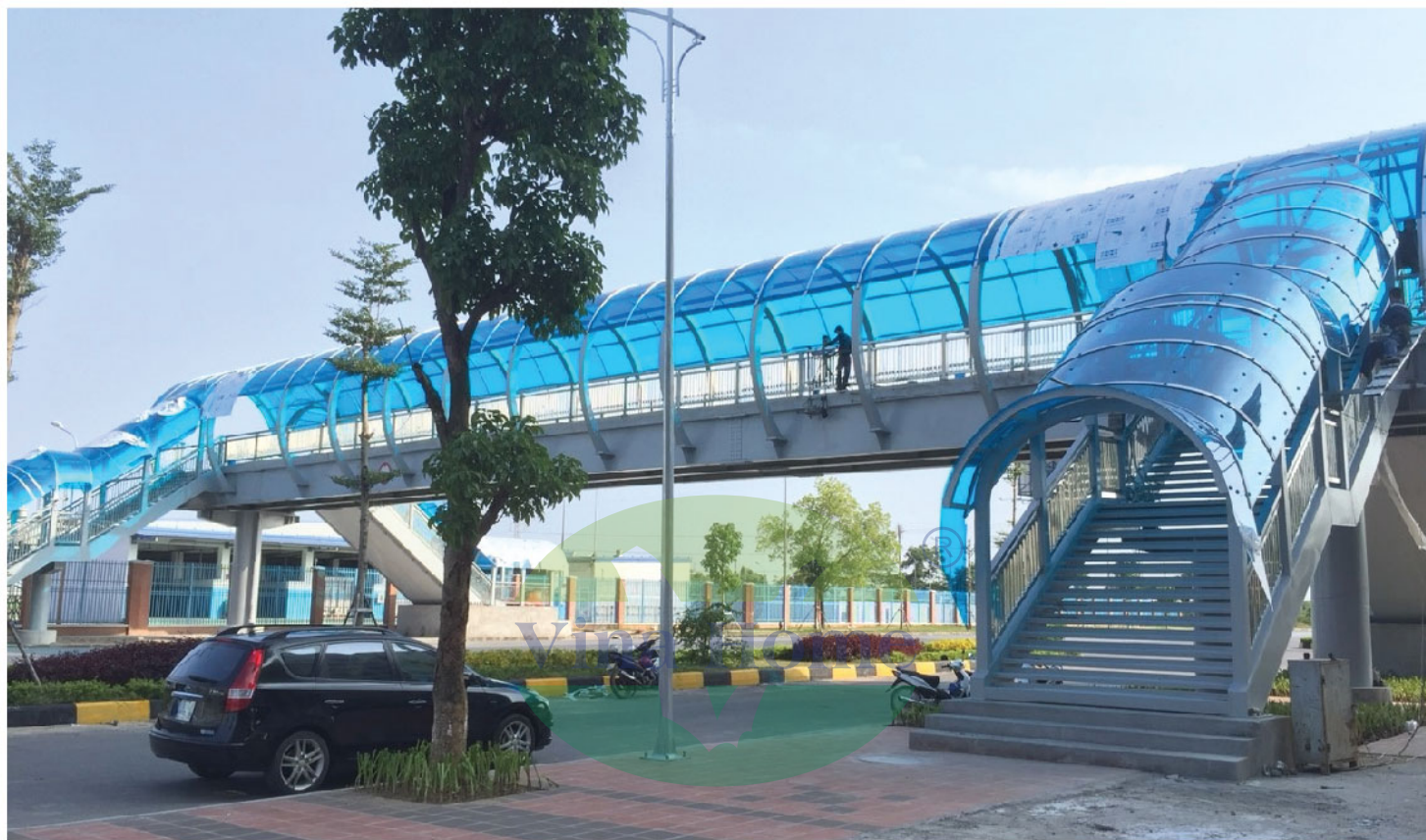


COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

► TYPICAL PROJECTS

Public works



VINAHOME GROUP
Level up your living space



► TYPICAL PROJECTS

Public works



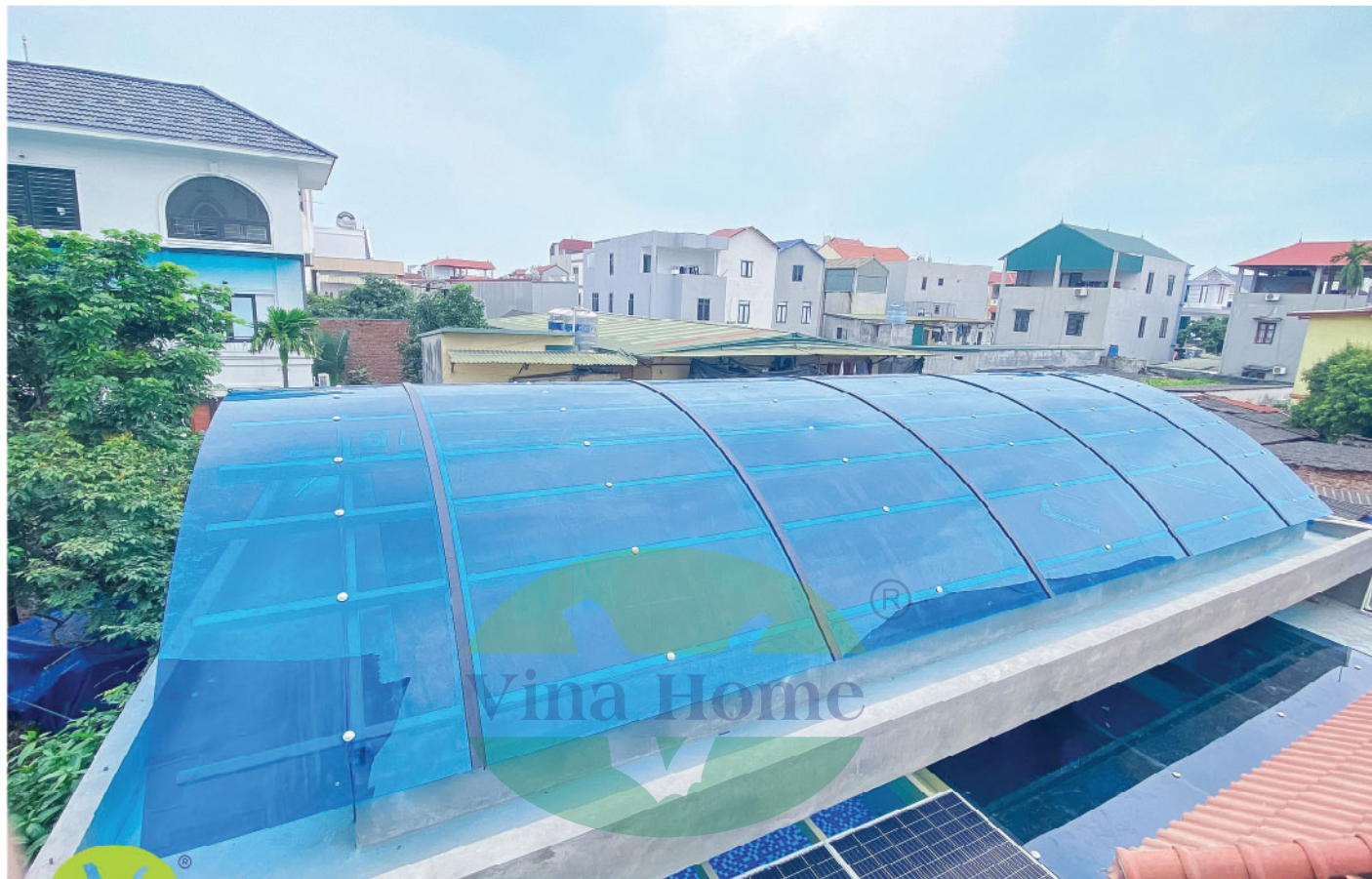
► TYPICAL PROJECTS

Public works



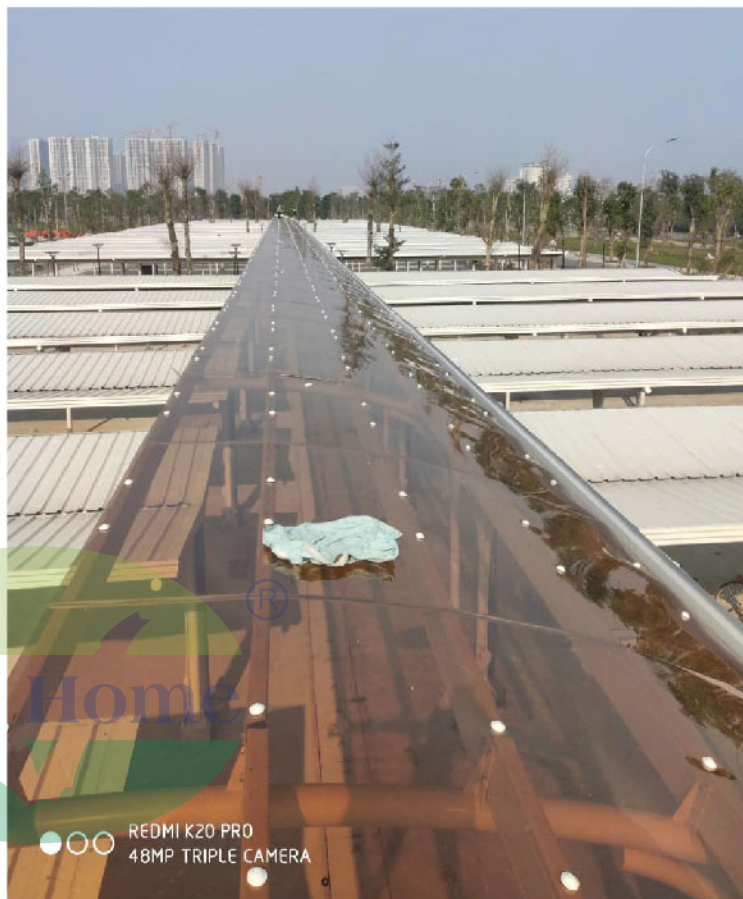
► TYPICAL PROJECTS

Other civil works...



► TYPICAL PROJECTS

Other civil works...



► TYPICAL PROJECTS

Ho Chi Minh Mausoleum



VINAHOME GROUP
Level up your living space

► TYPICAL PROJECTS

Vinmec Hospital



► TYPICAL PROJECTS



Polycarbonate Bridge - Grand World Phu Quoc Island



Van Don – Phuong Dong company

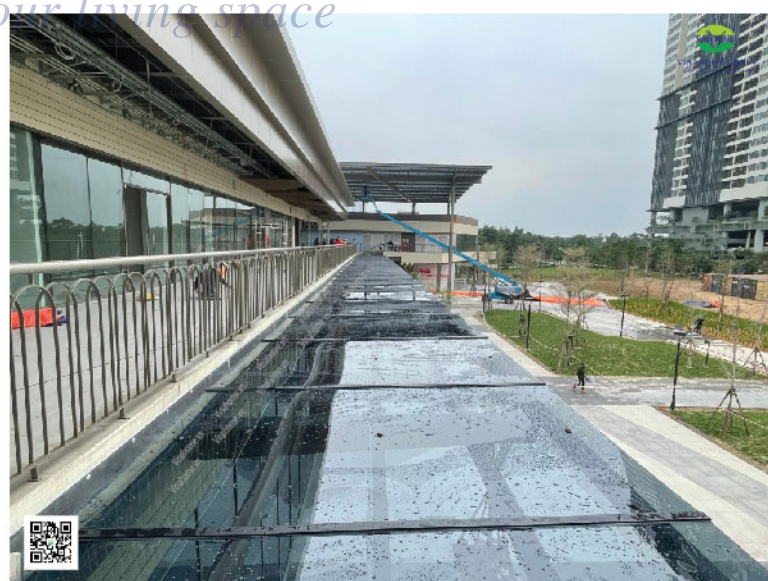
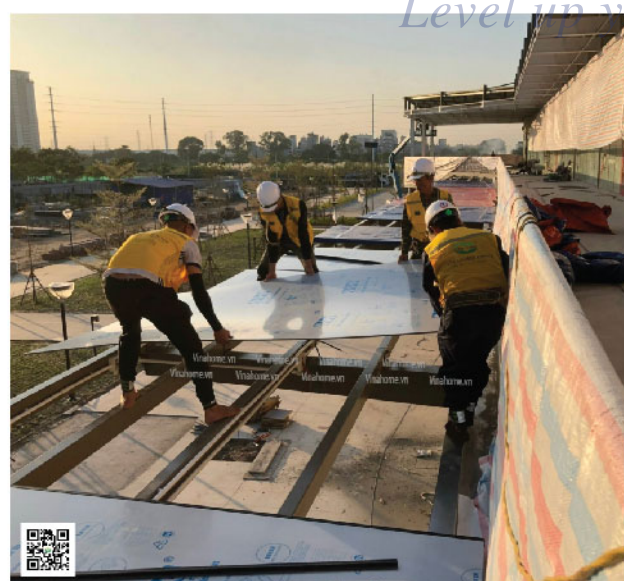
► TYPICAL PROJECTS

Khu đô thị Parkcity Hanoi



► TYPICAL PROJECTS

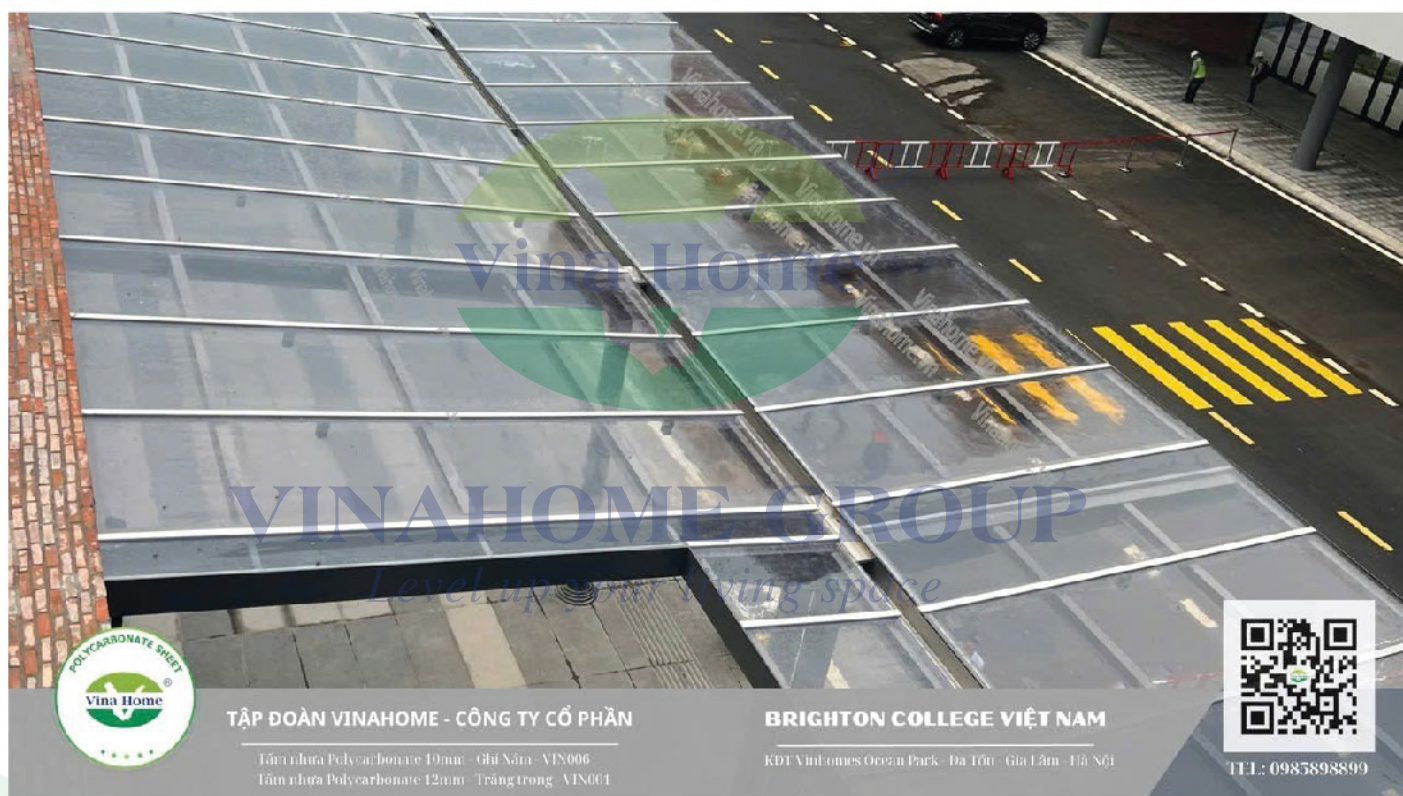
Sảnh C Park City



Sảnh Lê Trọng Tấn - Hà Đông

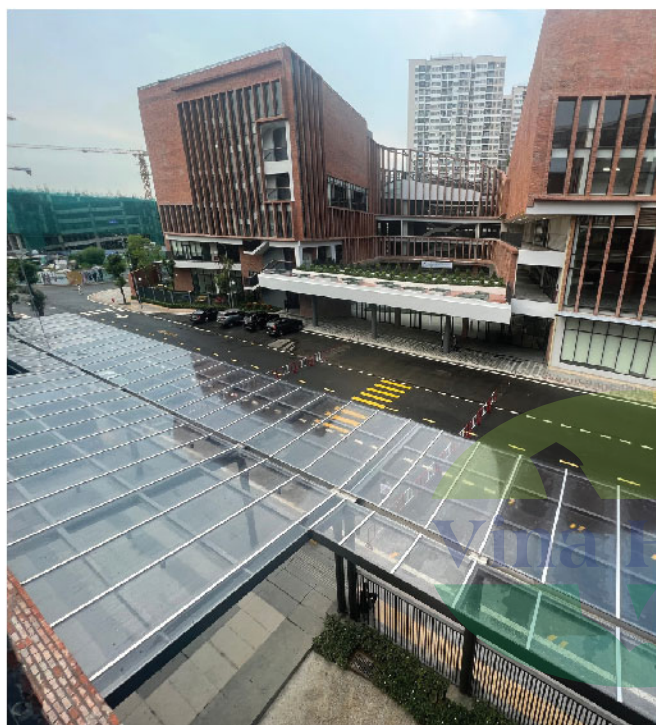
► TYPICAL PROJECTS

Tấm lợp thông minh - Trường học Quốc tế Brighton College Vietnam



► TYPICAL PROJECTS

Trường học Quốc tế Brighton College Vietnam



► TYPICAL PROJECTS

Sảnh P3 Vin Ocean Park



► TYPICAL PROJECTS

Toà Sky Oasis Ecopark



VINAHOME GROUP
Level up your living space



► TYPICAL PROJECTS



Novanland Phan Thiết

► TYPICAL PROJECTS



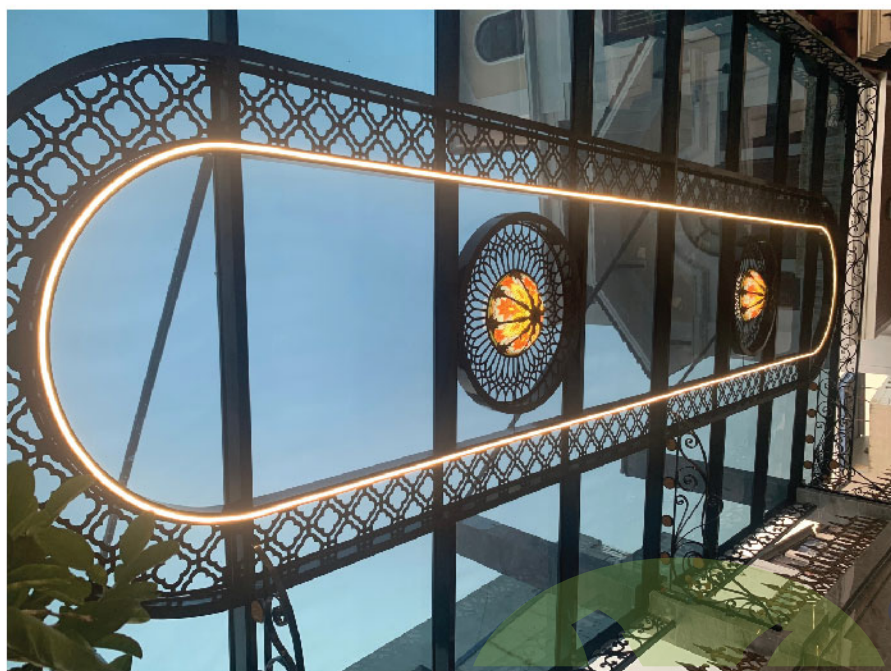
Novaland Phan Thiết



► TYPICAL PROJECTS



► TYPICAL PROJECTS



Biệt thự BT7 Thái Nguyên - 10mm Ghi

► TYPICAL PROJECTS

Vinhomes Ocean Park 2



Vinhomes Ocean Park 2



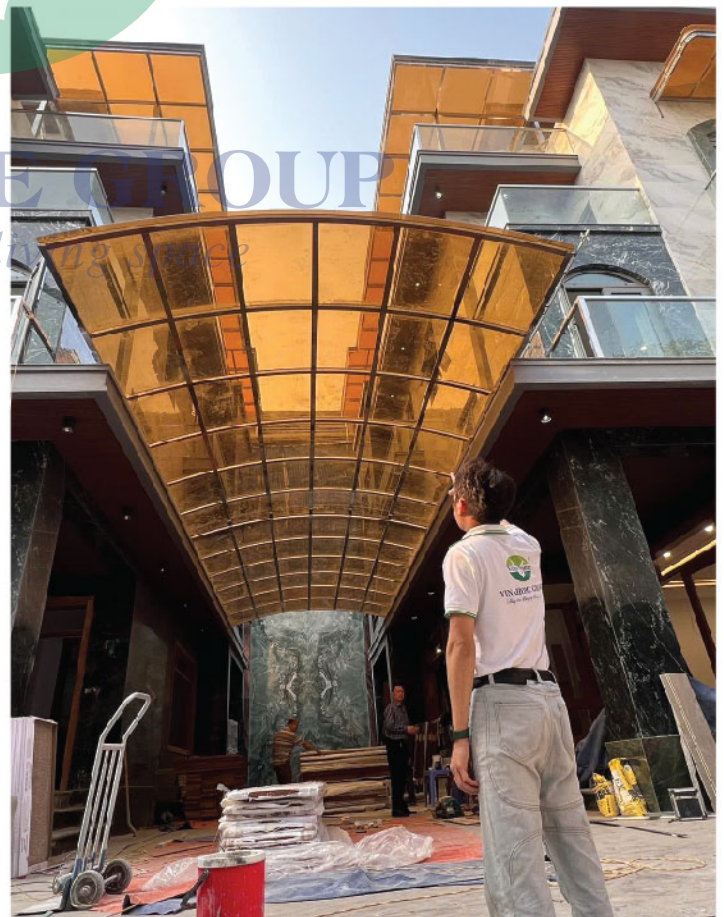
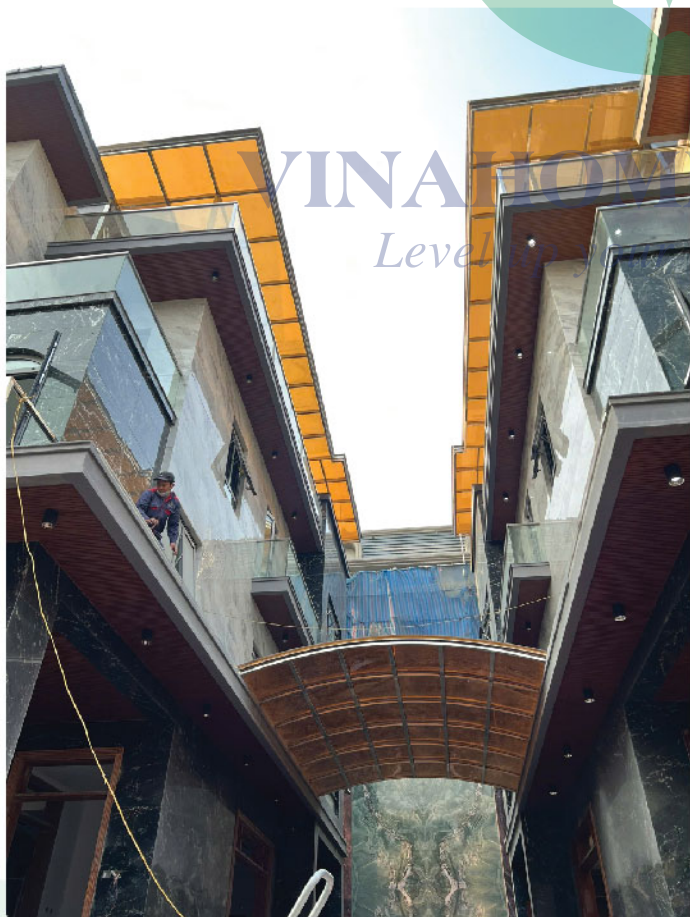
► TYPICAL PROJECTS

Vinhomes Ocean Park 2



Vinhomes Ocean Park 2





► TYPICAL PROJECTS



► TYPICAL PROJECTS

Green VIN 003



COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

► TYPICAL PROJECTS



FACILITIES

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

Head office address: No. 38 sub-quarter 3, Kien Hung ward, Da Sy, Kien Hung, Ha Dong, Ha Noi

Factory: Quat Dong Industrial Park, Thuong Tin District, Ha Noi

Fax: 024.66822668

Hotline: 0985 898899 - 090 6969 888 - 096 919 8888

Wechat - Viber / SMS : 0985 898899 - 090 6969 888 - 096 919 8888

Email: tapdoanvinahome@gmail.com

Website: www.Vinahomegroup.com

MACHINERY AND EQUIPMENT

- A production line for the production of flat and corrugated composite light plastic sheets, with a capacity of 350kg/h
 - A production line of corrugated and light plastic sheet and flat sheet using polycarbonate material.
 - Average production capacity is 25 tons/day, which equals 650 tons/month (26*25) for solid PC.
 - 5 production lines for polycarbonate (PC): including 2 solid sheet lines, 2 corrugated sheet lines, and 1 hollow sheet line.
 - 1 production line for composite roofing sheets made from E.R.P fiberglass.
 - 1 production line for manufacturing PC plastic pellets.
- => On average, the extrusion capacity per day is 25 tons of solid and hollow PC, with corrugated sheets produced based on project requirements and time, using molds with 5, 6, 7, 9, and 11 waves.
- 4 forklifts for production
 - 2 trucks with a load capacity of 10 tons
 - 3 trucks with a load capacity of 5 tons
 - 5 trucks with a capacity of 2.5 tons
 - 5 trucks with a load capacity of 900kg



MATERIAL FACILITY



Showroom, Triển lãm, Giải thưởng



COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

FACTORY SIZE

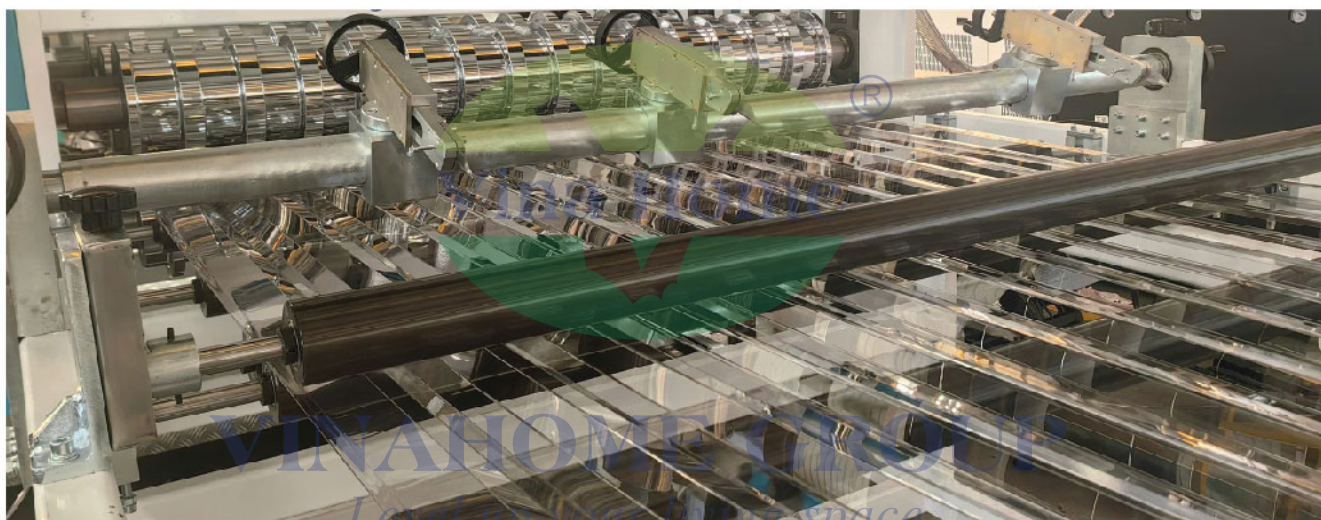


FACTORY SIZE





Corrugated, hollow, and solid sheet machines with widths of 1.22m, 1.56m, 2.1m, and 2.5m

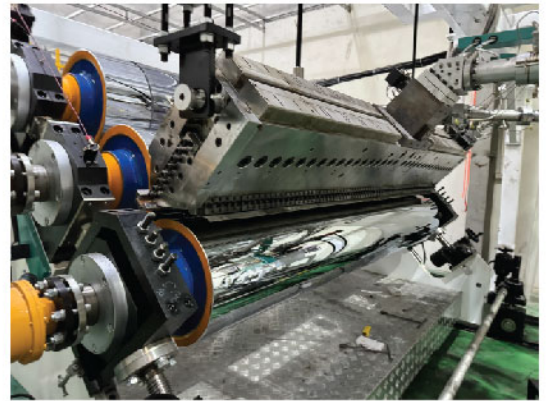
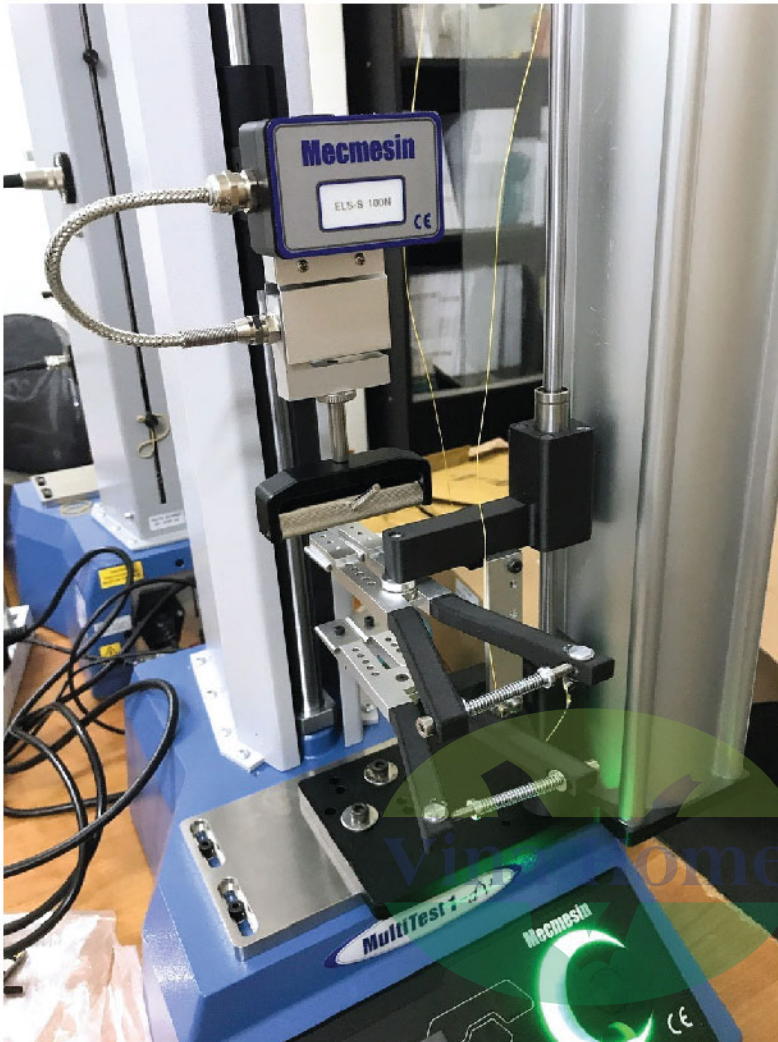


MODERN MACHINERY AND EQUIPMENT

Modern, advanced machinery and equipment



MODERN MACHINERY AND EQUIPMENT



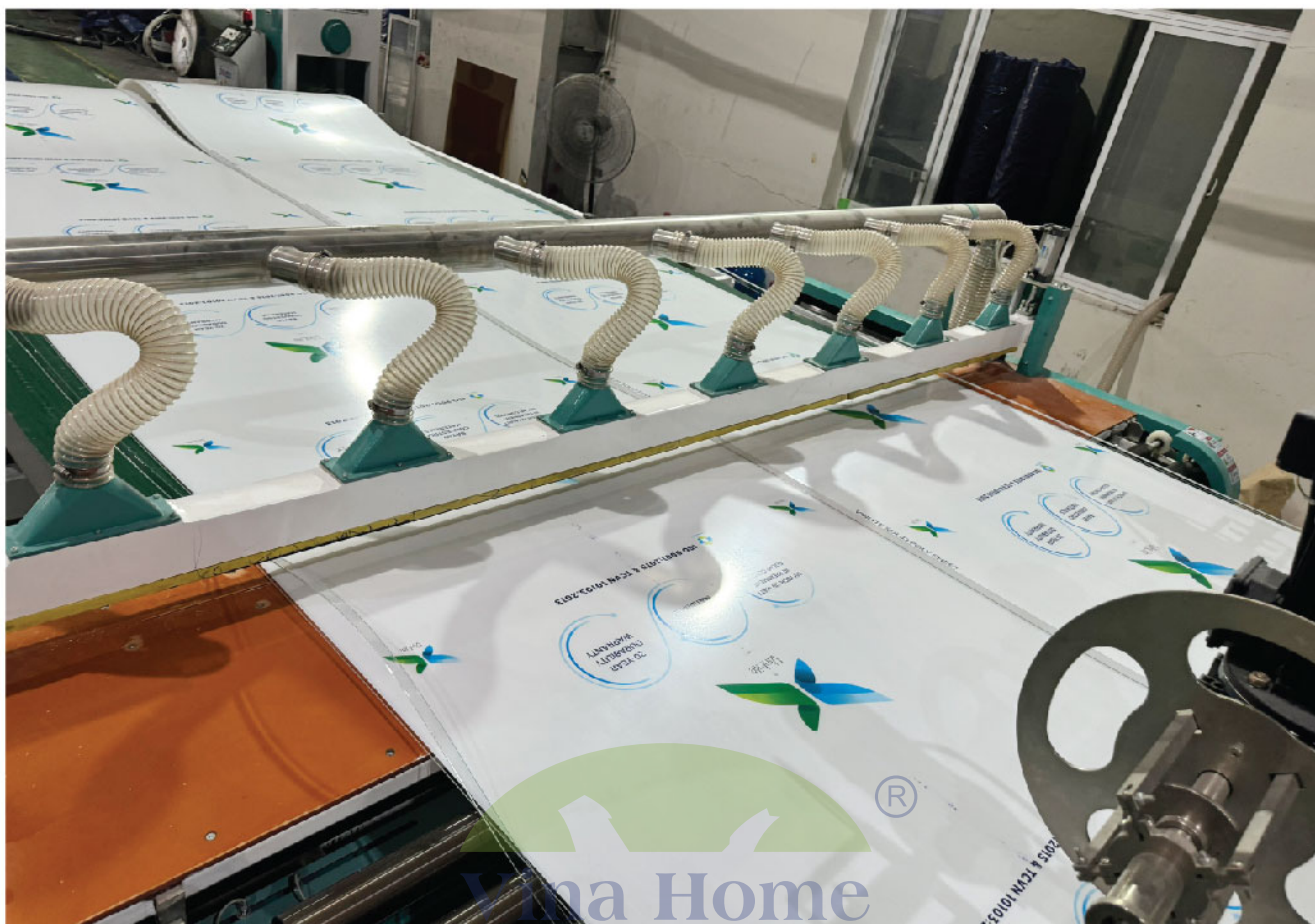
Modern, advanced machinery and equipment



EXCLUSIVE BAYER MAKROLON — GERMANY RAW MATERIAL —



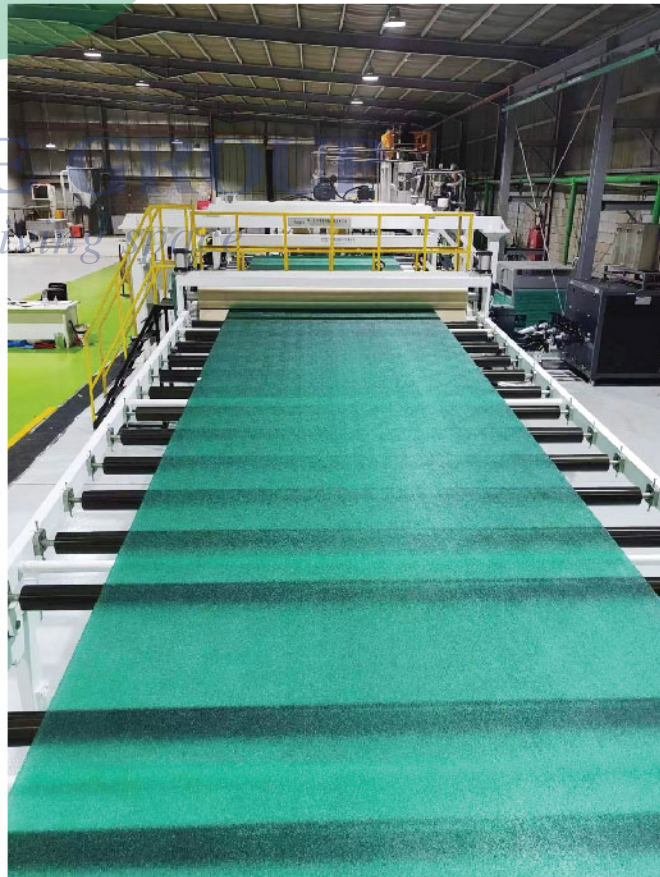
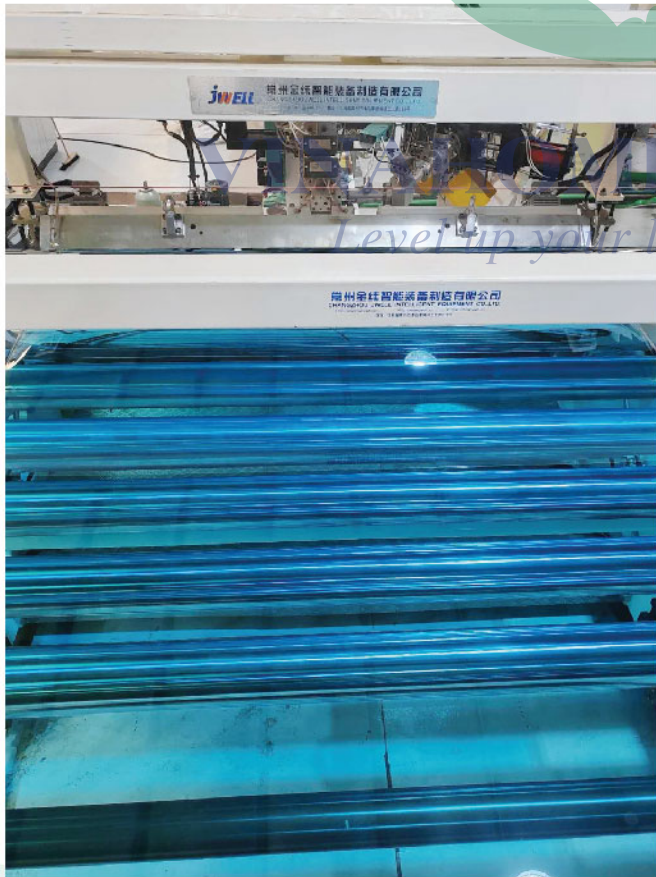
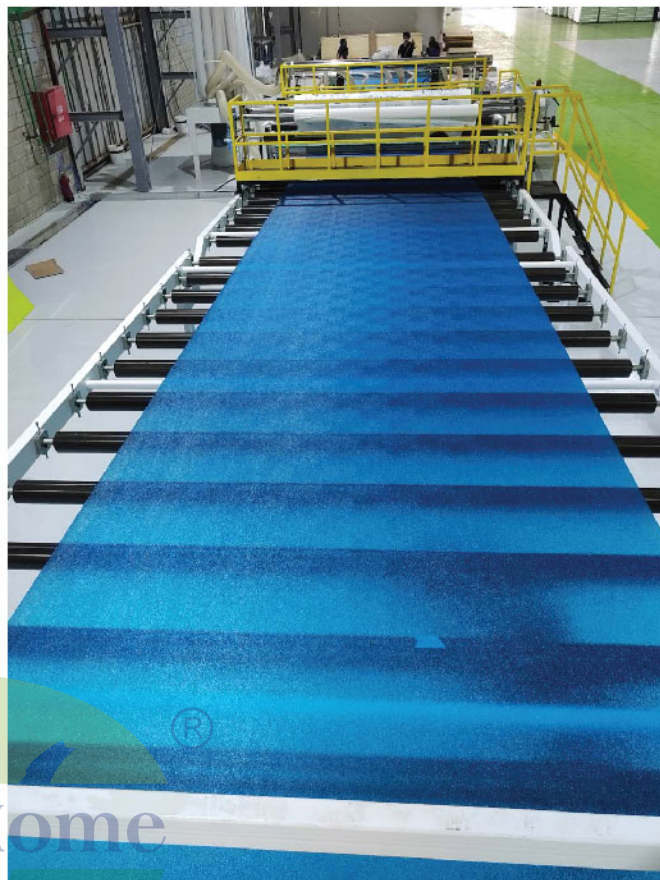
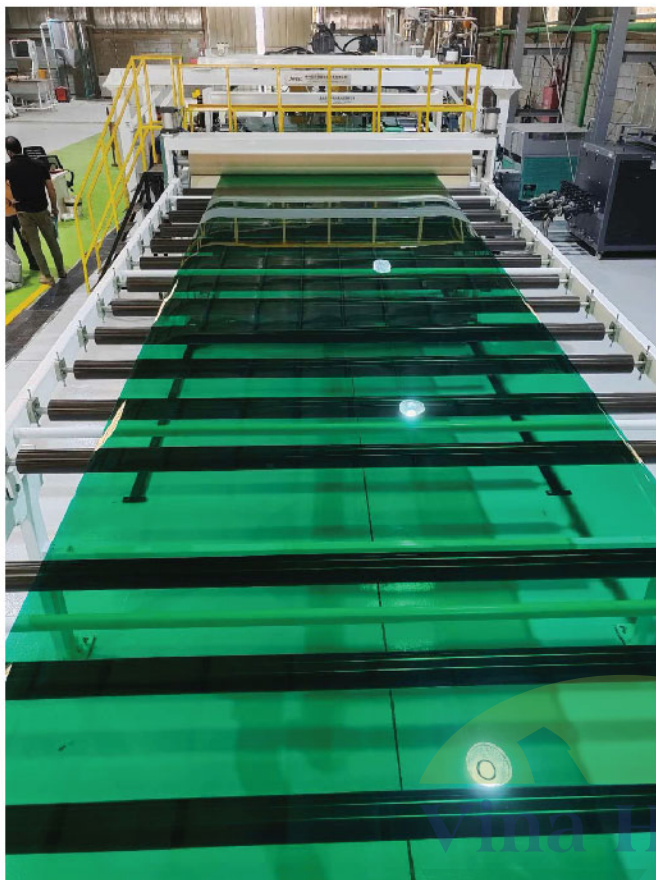
▶ HIGH-QUALITY PRODUCTS



► HIGH-QUALITY PRODUCTS



HIGH-QUALITY PRODUCTS





VINAHOME GROUP

Level up your living space



POWERFUL TEAM



POWERFUL TEAM



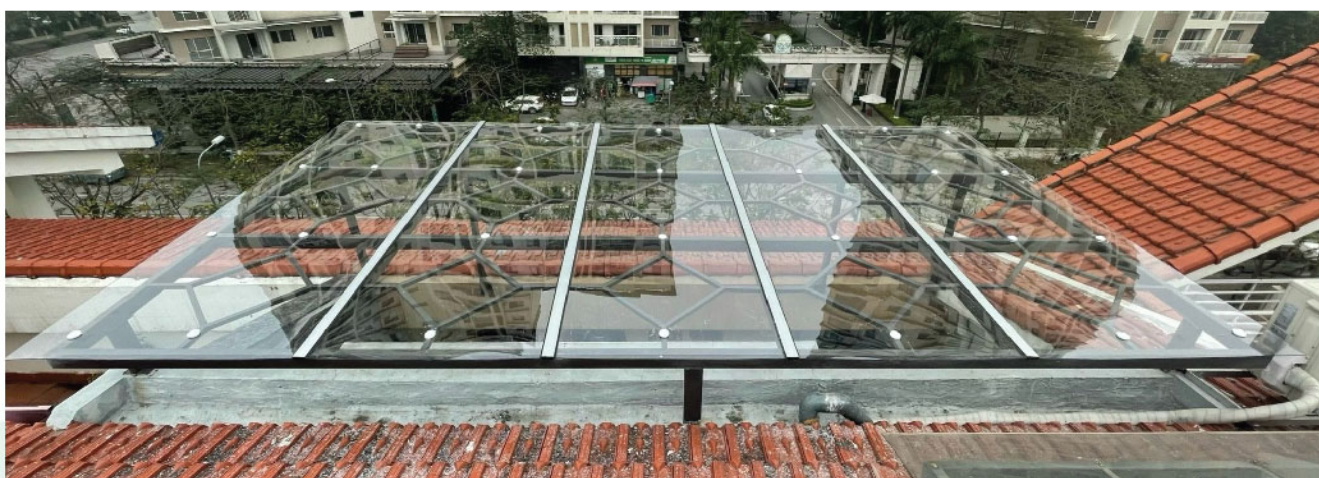
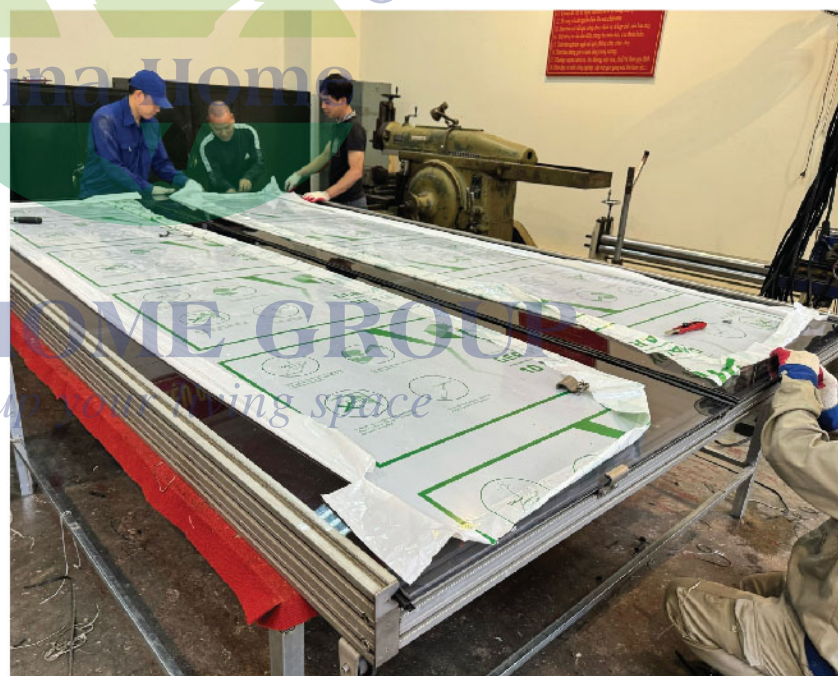
Park City - HA NOI

VINAHOME GROUP
Level up your living space



COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY



POWERFUL TEAM







CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BỘ KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ
CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ NHAN HIỆU

Số: 376720

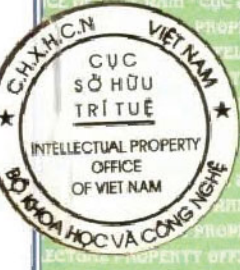
Chủ Giấy chứng nhận: CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINAHOME (VN)
Số 38, tổ dân phố 3, phường Kiến Hưng, quận Hà Đông, thành phố Hà Nội

Số đơn: 4-2017-33913

Ngày nộp đơn: 17/10/2017

Cấp theo Quyết định số: 4853/QĐ-SHTT, ngày: 19/01/2021

Có hiệu lực từ ngày cấp đến hết 10 năm tính từ ngày nộp đơn (có thể gia hạn):



CỤC SỞ HỮU TRÍ TUỆ
INTELLECTUAL PROPERTY
OFFICE
OF VIET NAM

CỤC TRƯỞNG



Đinh Hữu Phú

VN 4-0376720

GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ NHÃN HIỆU SỐ: 376720

Mẫu nhãn hiệu:



Màu sắc nhãn hiệu: Xanh nước biển, xanh, trắng, vàng.

Loại nhãn hiệu: Thông thường

Nội dung khác: Nhãn hiệu được bảo hộ tổng thể. Không bảo hộ riêng "V".

Danh mục sản phẩm/ dịch vụ mang nhãn hiệu:

- Nhóm 17:** Tấm nhựa polycacbonat bán thành phẩm; chất dẻo tổng hợp bán thành phẩm; nhựa nhân tạo dạng hạt được sử dụng trong sản xuất bán thành phẩm.
- Nhóm 19:** Vật liệu xây dựng bằng nhựa cacbon tổng hợp; vật liệu lợp mái nhà không bằng kim loại.
- Nhóm 35:** Mua bán: tấm nhựa polycacbonat bán thành phẩm, chất dẻo tổng hợp bán thành phẩm; nhựa nhân tạo dạng hạt được sử dụng trong sản xuất bán thành phẩm.



GIẤY CHỨNG NHẬN CERTIFICATE OF REGISTRATION

Chứng nhận Hệ thống quản lý Chất lượng của:

This is to certify that the Quality Management System of:

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINAHOME

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

Địa chỉ: Số 38, Tổ dân phố 3, Phường Kiến Hưng, Quận Hà Đông, TP. Hà Nội

Address: No. 38, Residential Group 3, Kien Hung Ward, Ha Dong District, Hanoi City

Nhà máy: Cụm công nghiệp khu B, Khu công nghiệp Phú Nghĩa, Huyện Chương Mỹ, TP. Hà Nội

Factory: Quarter B Industrial Zone, Phu Nghia Industrial Park, Chuong My District, Hanoi City

Đã được đánh giá và xác nhận phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn:

Has been assessed and found to conform with the requirements of the following standard:

ISO 9001:2015

Cho lĩnh vực/ for the following activities:

Sản xuất và kinh doanh các sản phẩm nhựa Polycarbonate

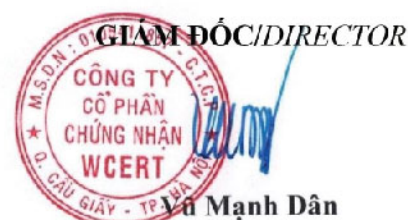
Producing and trading in Polycarbonate plastic products

Số chứng nhận/ Certificate No: W1767

Ngày ban hành/ Issue date: 07/7/2023

Ngày hết hạn/ Expiry date: 06/7/2026

(Hiệu lực của giấy chứng nhận trong 03 năm sẽ được thể hiện kèm theo quyết định duy trì chứng nhận sau mỗi lần đánh giá giám sát - 12 tháng/lần)



**CÔNG TY CỔ PHẦN
CHỨNG NHẬN WCERT**

Số: 251/QĐ-WCERT

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Hà Nội, ngày 07 tháng 7 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH
Về việc cấp Giấy chứng nhận
Hệ thống quản lý Chất lượng phù hợp tiêu chuẩn ISO 9001:2015

GIÁM ĐỐC
CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN WCERT

Căn cứ Quyết định số 653/TĐC-HCHQ ngày 11/3/2021 của Tổng cục Tiêu chuẩn Đo lường Chất lượng cấp Giấy chứng nhận đăng ký hoạt động chứng nhận;

Căn cứ quy định chung về đánh giá Hệ thống quản lý của Công ty Cổ phần chứng nhận WCERT;

Căn cứ hồ sơ đánh giá chứng nhận và biên bản thẩm xét hồ sơ;

QUYẾT ĐỊNH

Điều 1. Cấp Giấy chứng nhận Hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINAHOME

phù hợp với các yêu cầu của tiêu chuẩn ISO 9001:2015. Phạm vi chứng nhận và địa điểm chứng nhận được ghi trong Giấy chứng nhận kèm theo quyết định này.

Điều 2. Chứng nhận có hiệu lực từ: 07/7/2023 đến ngày 06/7/2026.

Điều 3. Trong thời gian hiệu lực chứng nhận, Công ty được sử dụng thông tin, biểu tượng chứng nhận liên quan tới chứng nhận Hệ thống quản lý chất lượng theo tiêu chuẩn ISO 9001:2015.

Điều 4. Công ty có trách nhiệm duy trì, cải tiến hệ thống quản lý chất lượng phù hợp tiêu chuẩn ISO 9001:2015 và tuân thủ việc giám sát định kỳ theo yêu cầu tiêu chuẩn (12 tháng/ lần, 02 lần/3 năm) hoặc đánh giá đột xuất khi có yêu cầu. Trong thời hạn giám sát, nếu Công ty không thực hiện đánh giá giám sát định kỳ thì sẽ chấm dứt hiệu lực của chứng nhận./

Nơi nhận:

- Như Điều 1;
- Lưu VP.



GIÁM ĐỐC

Vũ Mạnh Dân



ISOCERT

Hải Hòa Cùng Thịnh Vượng

GIẤY CHỨNG NHẬN

SỐ 9199293426981-PRO

CHỨNG NHẬN SẢN PHẨM:

Tấm dền phẳng, cứng Polycarbonat (PC), độ dày $1,5\text{mm} \leq d \leq 5\text{mm}$ và $5\text{mm} < d$.



ĐƯỢC SẢN XUẤT TẠI:

CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINAHOME

Trụ sở chính: Số 38, tổ dân phố 3, Phường Kiến Hưng, Quận Hà Đông, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.

Nhà máy: Lô CN5 Cụm Công nghiệp Quất Động Mỏ Rộng, Xã Nguyễn Trãi, Huyện Thường Tín, Thành phố Hà Nội, Việt Nam.

Được đánh giá và xác nhận phù hợp với yêu cầu của tiêu chuẩn:

TCVN 10103:2013

Phương thức chứng nhận: Phương thức 5 - Thông tư 28/2012/TT-BKHCN ngày 12/12/2012 và Thông tư 02/2017/TT-BKHCN ngày 31/03/2017.

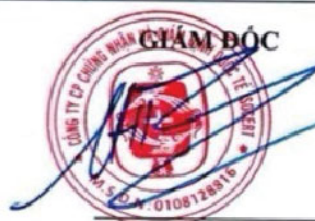
Ngày chứng nhận : 28.12.2023
 Ngày phát hành : 28.12.2023
 Ngày hết hạn : 27.12.2026
 Chi tiết tại quyết định số : 281223.06/QĐ-ISOCERT



Mã Truy Xuất Chứng Chỉ:
9199293426981



ISOCERT
TCVN 10103:2013



ThS. Vũ Hoàng Tuấn

Trà cứu hiệu lực chứng chỉ tại: <https://isocert.org.vn/tra-cuu-chung-chi-iso>

CÔNG TY CỔ PHẦN CHỨNG NHẬN VÀ GIÁM ĐỊNH QUỐC TẾ ISOCERT

Số 40 dãy A, Lô 12 KĐT mới Định Công, Phường Định Công, Quận Hoàng Mai, Thành phố Hà Nội

Hotline: 1900.636.538, VPHN: 02473.036.538, VPHCM: 02873.056.538, Email: contacts@isocert.org.vn, Website: <http://isocert.org.vn>



VIỆN VẬT LIỆU XÂY DỰNG - BỘ XÂY DỰNG
TRUNG TÂM VẬT LIỆU HỮU CƠ & HÓA PHẨM XÂY DỰNG
VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING MATERIALS (VIBM) - MINISTRY OF CONSTRUCTION (MOC)
CENTRE FOR ORGANIC MATERIALS & CONSTRUCTION CHEMICALS (COMCC)
Địa chỉ (Address): 235 đường Nguyễn Trãi, phường Thanh Xuân Trung, quận Thanh Xuân, thành phố Hà Nội
Điện thoại (Tel): 024.38582912; Fax: 024.38581112; Website: <http://vibm.vn/>; E-mail: ttvlhc@gmail.com

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
(TEST REPORT)

Số (No): 2146/VLXD-VLHC

- Cơ quan gửi mẫu (Client): BỘ TƯ LỆNH BẢO VỆ LĂNG CHỦ TỊCH HỒ CHÍ MINH
- Loại mẫu (Kind of sample): Tấm nhựa thông minh Polycarbonate dày 8 mm màu ghi xám
- Công trình sử dụng (Works): Mái che đường dẫn vào lăng viếng chủ tịch Hồ Chí Minh
Địa chỉ công trình (Add of works): Số 1, Ông Ích Khiêm, Ba Đình, Hà Nội
Đơn vị cung cấp (Supplier): Công ty cổ phần tập đoàn Vinahome theo Hợp đồng số 19/12/2023 giữa Bộ tư lệnh bảo vệ lăng chủ tịch Hồ Chí Minh và Công ty cổ phần tập đoàn Vinahome
- Số phiếu (No): 585/KHTN
- Ngày nhận mẫu (Date of received): 29/02/2024

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM (TEST RESULT)

Stt (No)	Tên chỉ tiêu (Properties)	Đơn vị (Units)	Kết quả (Results)	Phương pháp thử (Test method)
1	Khối lượng riêng (Density)	g/cm ³	1,2	ISO 1183:2012
2	Độ bền kéo (Tensile strength)	MPa	63,4	TCVN 4501-3:2009
3	Độ giãn dài khi đứt (Elongation at break)	%	94,6	
4	Độ truyền sáng (Light transmission)	%	33,4	ISO 13468-1:2019
5	Hệ số phản xạ vùng bước sóng hồng ngoại gần, ρ_{IR} (Near-infrared wavelength range solar direct reflectance)	%	6,5	JIS K 5602:2008
6	Hệ số dẫn nhiệt (*) (Thermal conductivity)	W/m.K	0,117	ASTM C518-21
7	Độ bền va đập Charpy (Charpy impact resistance)	kJ/m ²	11,8	ISO 179-1:2010
8	Độ bền va đập Izod (Izod impact resistance)	kJ/m ²	12,3	ISO 180:2019

Ghi chú (*): Mẫu được đo ở nhiệt độ trung bình $T_m = 23^\circ\text{C}$, chênh lệch nhiệt độ $\Delta T = 5^\circ\text{C}$

Hà Nội, ngày 04 tháng 03 năm 2024

Cán bộ thử nghiệm (Test by): Thắng, An

Viện Vật liệu xây dựng

PTN LAS-XD 1133- TT. VLHC & HPXD

VIBM

LAS-XD 1133-COMCC



PHÓ VIỆN TRƯỞNG

Lưu Thị Hồng

Trịnh Thị Hằng

Ghi chú (Note):

- Các chỉ tiêu và phương pháp thử được thử theo yêu cầu của khách hàng. (Characteristics and methods were tested according to client's request).
- Mẫu do khách hàng mang đến Viện Vật liệu xây dựng. Tên mẫu, tên cơ quan gửi mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo yêu cầu của khách hàng. (Sample were sent to VIBM. Name of sample, client and works are reported client's request).
- Không được sao chép từng phần (được sao chép toàn bộ) phiếu kết quả này khi chưa được sự đồng ý của Viện Vật liệu xây dựng. (This test report not be reproduced, except in full).



VINAHOME GROUP

Năng lực - Đồng cấp - Nâng giá trị sống

TẬP ĐOÀN VINAHOME - VINAHOME GROUP

Điện thoại: 02433565555

Địa chỉ: Số 38, Phường Kiến Hưng, Q. Hà Đông, Hà Nội

Website: www.vinahomegroup.com

Email: tapdoanvinahome@gmail.com

CÔNG BỐ CHẤT LƯỢNG SẢN PHẨM (CERTIFICATE OF PRODUCT QUALITY)

Nhà sản xuất : CÔNG TY CỔ PHẦN TẬP ĐOÀN VINAHOME
 Sản phẩm : Tấm Polycarbonate VinaHome tem xanh cao cấp VNH (001-:-006)
 Nguyên liệu : 100% hạt nhựa Makrolon bayer Đức, Hạt màu Hà Lan, Co, CQ, ETUV

QUY CÁCH CHỈ TIÊU CƠ LÝ

STT	CHỈ TIÊU	DVT	PP KIỂM TRA	Mức YCKT	KẾT QUẢ
1	Khối lượng riêng	g/cm ³	ISO 1183:2012	–	≥1.2
2	Độ kéo bền	Mpa	TCVN 4501-3:2009	≥ 55.0	≥ 65.0
3	Độ bền va đập - Khối lượng quả tải trọng, 1kg - Chiều cao rơi, 1m	–	Dựa theo TCVN 2100-2:2007	–	Bề mặt va đập có vết nhưng không bị rạn vỡ
4	Độ giãn dài khi đứt	%	ISO 527-3:2018	≥ 60.0	≥ 80.0
5	Độ truyền sáng	%	Dựa theo TCVN 7737:2007	–	Mẫu màu theo yêu cầu
6	Bề mặt phủ UV chống tia cực tím	0.5Mrca	TCVN 7377-2018	–	Chống rạn nứt, bám bụi, bạc màu
7	Modul đàn hồi kéo	Mpa	TCVN 4501-2	≥2200	≥2250
8	Hệ số phản xạ vùng bước sóng hồng ngoại gần	%	JIS K 5602:2008	–	≥ 6.0

KẾT LUẬN

- Chứng nhận TCVN 10103:2013 và ISO 9001:2015.
- Đạt ISO 11963:2012 Tiêu Chuẩn Châu Âu

Ngày 10 tháng 06 năm 2024

TỔNG GIÁM ĐỐC



TỔNG GIÁM ĐỐC

Hoàng Bảo Linh

group-dem-san-pham-viet-vuon-tam-quoc-te-2022011214544539.htm



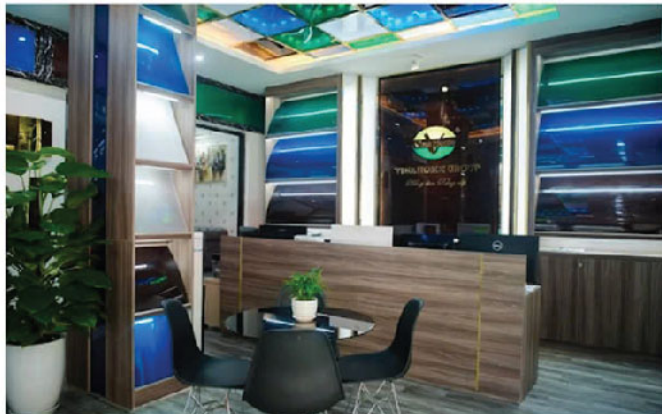
GÓC DOANH NGHIỆP

Vinahome Group đem sản phẩm Việt vươn tầm quốc tế

PV - Thứ tư, ngày 12/01/2022 15:30 GMT+7

Thích Chia sẻ

VTV.vn - Là thương hiệu có sản phẩm xuất khẩu đa dạng và nhận được sự tin tưởng của khách hàng, Vinahome Group luôn cố gắng để khẳng định thương hiệu Việt Nam với bạn bè quốc tế.



Vinahome Group là một trong những thương hiệu sản xuất và phân phối các sản phẩm tấm lợp nhựa lấy sáng chất lượng, áp dụng công nghệ sản xuất hiện đại đạt

vtc.vn/tam-lop-lay-sang-vinahome-mang-chat-luong-duc-toi-cong-trinh-viet-ar628017.html



Tấm lợp lấy sáng VinaHome: Mang chất lượng Đức tới công trình Việt

DOANH NGHIỆP TỰ GIỚI THIỆU Thứ Bảy, 14/08/2021 09:51:00 +07:00

Theo dõi VTC NEWS trên [Google News](#)

(VTC News) - VinaHome đã sử dụng dây chuyền sản xuất tấm nhựa Polycarbonate được nhập khẩu 100% từ châu Âu với công nghệ tiên tiến nhất để cho ra sản phẩm chất lượng cao nhất.

Tấm Polycarbonate VinaHome được sản xuất bởi 100% hạt nhựa nguyên sinh được nhập khẩu từ Covestro (tiền thân là Bayer MaterialScience).




XAY DỰNG
BAO DIỆN TỬ CỦA BỐ XÂY DỰNG

KIẾT TÁC MẸ DẠNG CẤP THÊ

Mua tấm nhựa thông minh ở đâu chất lượng, chính hãng và có bảo hành?

(Xây dựng) - Trong những năm gần đây, tấm lợp lấy sáng thông minh rất được ưa chuộng và trở thành lựa chọn hàng đầu cho những công trình hiện đại. "Hỏi" là vậy, tấm nhựa thông minh hiện có rất nhiều cơ sở phân phối trên khắp cả nước. Vậy thì thương hiệu tấm lợp nào uy tín và mang lại chất lượng tốt nhất?

Hiện nay, khi muốn mua sản phẩm nào đó mới ra mắt hoặc chưa biết nhiều về các cơ sở uy tín, khách hàng thường tìm kiếm và gọi tư vấn trước của đội bán hàng. Với tư cách "Tấm lợp lấy sáng thông minh", tấm nhựa polycarbonate cao cấp thì trên thị trường hiện nay có thương hiệu mang tên Vinahome. Với chất lượng vượt trội, sản phẩm của Vinahome được khách hàng tin tưởng và lựa chọn.

BIG NEWSPAPERS TALK ABOUT VINAHOME



THỊ TRƯỜNG - TIÊU DÙNG

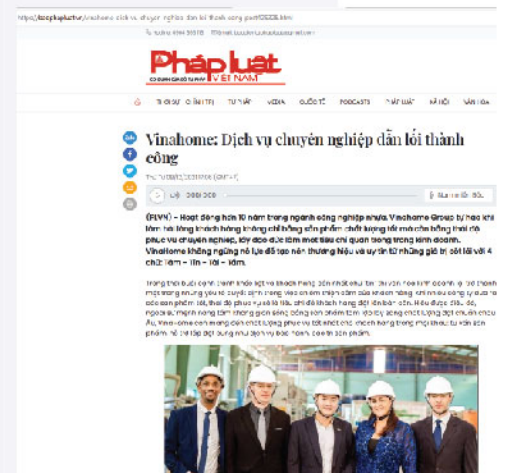
Thứ tư, 12/01/2022 +07:00

Vinahome Group - địa chỉ cung cấp tấm nhựa lấy sáng chất lượng cao

Theo dõi Vietnam.net trên [Google News](#)

Công ty có phân tử đơn Vinahome (Vinahome Group) chuyên sản xuất và phân phối tấm lợp nhựa thông minh chất lượng, với nhiều sản phẩm xuất khẩu sang thị trường châu Âu.

Đạt chất lượng sản phẩm khắt khe, các sản phẩm Vinahome Group ghi điểm với độ bền tốt, sinh thái mỹ quan cũng như chi phí hợp lý.

Pháp luật
DOANH NGHIỆP VIỆT NAM

Vinahome: Dịch vụ chuyên nghiệp dẫn lối thành công

Thư viện pháp luật (PDF)

Lượt: 388.000

Được: 100%

Đánh giá: 5.0/5

(VTV) - Hoạt động hơn 10 năm trong ngành công nghiệp nhựa, Vinahome Group tự hào với tên gọi "hàng đầu trong lĩnh vực tấm lợp lấy sáng" trên thị trường Việt Nam. Với chất lượng sản phẩm và dịch vụ chuyên nghiệp, Vinahome Group đã trở thành địa chỉ tin cậy cho khách hàng trong và ngoài nước.

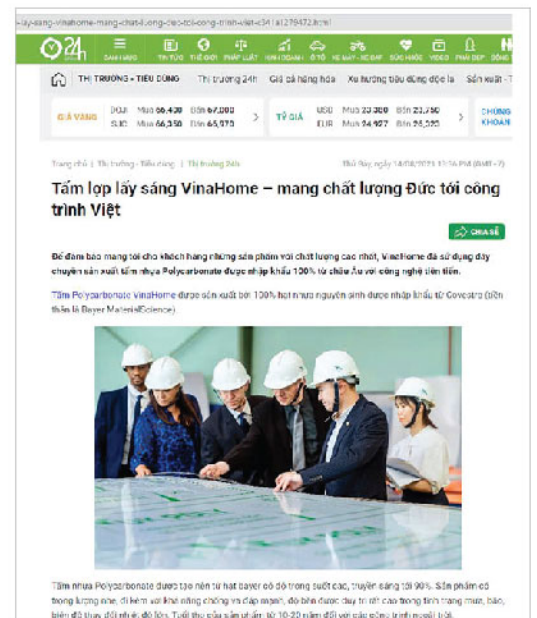
Vinahome không ngừng nỗ lực để tạo nên thương hiệu và uy tín tốt nhất cho khách hàng. Với chất lượng sản phẩm và dịch vụ chuyên nghiệp, Vinahome Group đã trở thành địa chỉ tin cậy cho khách hàng trong và ngoài nước.

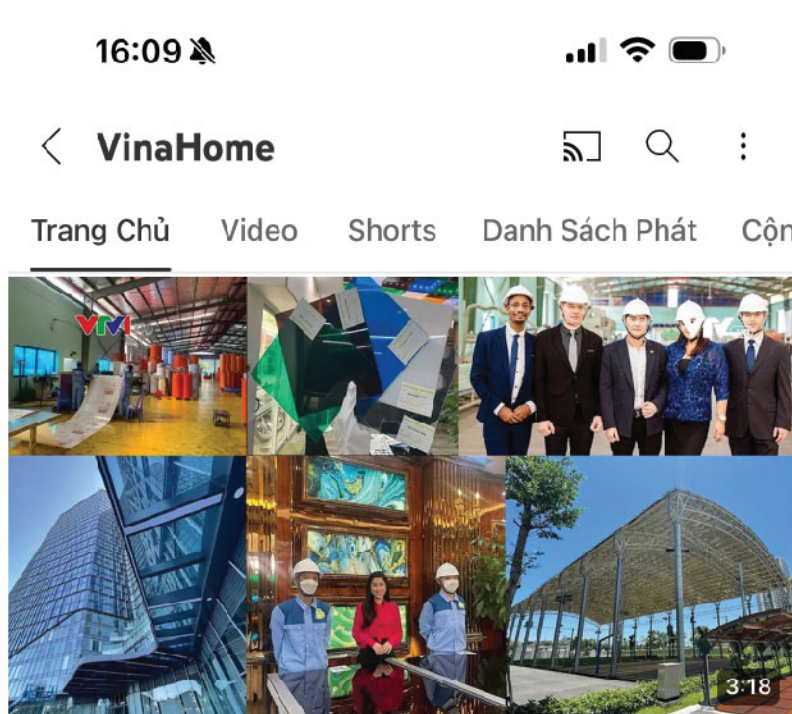


MEDIA AND PRESS COVERAGE OF VINAHOME



BIG NEWSPAPERS TALK ABOUT VINAHOME





**TẮM NHỰA THÔNG MINH
POLYCARBONATE VINAHOME | VTV1**
VinaHome · 154 N lượt xem · 2 năm trước

Dành cho bạn



**TẮM NHỰA THÔNG MINH VINAHOME |
NHỰA LẮY SÁNG POLYCARBONATE | HÀ...**
25 N lượt xem · 3 năm trước



**VINAHOME GROU
VIETBUILD HÀ NỘI**
61 lượt xem · 1 năm tr

Video



Tắm Lốp Lẩu Sáng Thông



Trang chủ



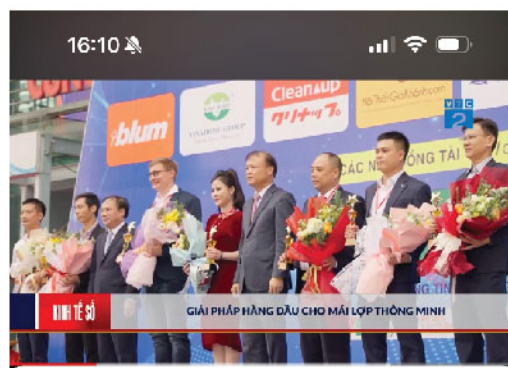
Shorts



Kênh đăng ký



Ban



**VTC2 | VINAHOME TRIỂN LÃM VIETBUILD HÀ
NỘI 2023**

368 lượt xem · 1 năm trước · ...xem thêm



VinaHome · 16,3 N



9



Chia sẻ



Phối lại



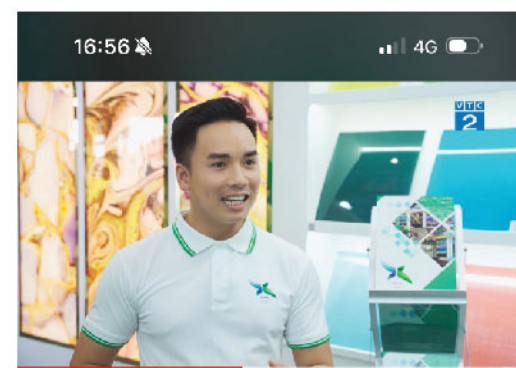
Tải xuống

Bình luận



Viết bình luận...

VINAHOME
APPEARS ON
NATIONAL TELEVISION
CHANNELS



**VTC2 | VINAHOME TRIỂN LÃM VIETBUILD HÀ
NỘI 2023**

368 lượt xem · 1 năm trước · ...xem thêm



VinaHome · 16,3 N



9



Chia sẻ



Phối lại



Tải xuống

Bình luận



Viết bình luận...

COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

Shipper COMESTRO (HONG KONG) LIMITED 43/F, ONE ISLAND EAST, AIKOO PLACE, 18 WESTLANDS ROAD, QUARRY BAY HONG KONG	Export Reference				
Consignee(If order as indicate) VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY NO 38, GROUP 3, KIEN HUNG WARD HA DONG DISTRICT, HANOI, 100000 VIETNAM TAX ID: 0107546792	Delivery Agent MG LOGISTICS JOINT STOCK COMPANY 21ST FLOOR, CAPITAL TOWER BUILDING, NO. 109 TRAN HUNG DAO, CUA NAM WARD, HOAN NEM DISTRICT, HANOI, VIETNAM TRADE REGISTER NUMBER # 010670555 TEL:84-24 3266 3888 FAX:				
Notify Party(No alarm shall attach for failure to notify) SAME AS CONSIGNEE	Vessel and Voyage CONSCIENCE/24075				
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="437 250 544 273">Place of Receipt</td><td data-bbox="549 250 662 273">Port of Loading SHANGHAI</td></tr> <tr> <td data-bbox="437 277 544 300">Port of Discharge HAIPHONG</td><td data-bbox="549 277 662 300">Place of Delivery HAIPHONG</td></tr> </table>	Place of Receipt	Port of Loading SHANGHAI	Port of Discharge HAIPHONG	Place of Delivery HAIPHONG
Place of Receipt	Port of Loading SHANGHAI				
Port of Discharge HAIPHONG	Place of Delivery HAIPHONG				

PARTICULAR FURNISHED BY MERCHANTS

Mark & Numbers	No. of Packages or Shipping Units	Description of Goods & Packages	Gross Weight	Measurement
COMPANY LOGO VINAHOME GRO./JP JOINT STOCK COMPANY HANOI 00001 MAKROLON ETU/510 550054 PE-6AG 29KG CPL-HT- PAL 1500KG BTCH: 06CM4A/191 GRCS5 KG NET KG MADE IN FR OF CHINA 3014304262 10	1 FALLET	MAKROLON ETU/510 550054 PE-6AG 29KG CPL-HT-PAL 1500KG HS:3907 * TEL:024.35.65555 - FAX: 024.668 23568 EMAIL: VINAHOMECOMPANY@GMAIL.COM ATTN: MR. LINH / MRS. TUYUONG	1026/9800 KGS ON BOARD  AMARR	1.9630 CBM CFS-CFS HAHU5013676/SJIA625700
TELEX RELEASE				
Total Number of Containers or Packages (in words) SAY ONE PALLET ONLY. Temperature Control Instructions.				

[illegible]

Original

1. Products consigned from (Exporter's name, address, country) CONVEGRO POLYMERS (CHINA) COMPANY LIMITED 82 MINH ROAD SHANGHAI CHEMICAL INDUSTRY PARK 201507 CANGHAI, SHANGHAI PR OF CHINA		Reference No. L247103636240253 Page 1 of 21			
2. Products consigned to (Consignee's name, address, country) VINHCOM GROUP JOINT STOCK COMPANY NO 38, GROUP 3, KIEN HUNG WARD, DA NANG DISTRICT, DANANG, 550000 VIETNAM		ASEAN-CHINA FREE TRADE AREA PREFERENTIAL TARIFF CERTIFICATE OF ORIGIN (Combined Declaration and Certificate) FORM E Issued in <u>THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</u> (Country) <u>Sou Overland Notes</u>			
3. Means of transport and route (as far as known) Departure date <u>FEB. 21, 2024</u> Vessel's name / Aircraft's <u>COSECO-803/2673</u> Port of Discharge <u>DANANG, VIETNAM</u> <u>FROM SHANGHAI CHINA TO DANANG, VIETNAM BY SEA</u>		4. For Official Use ☐ Preferential Treatment Given ☐ Preferential Treatment Not Given (Please state reasons) <u>Verification: origin.customs.gov.cn</u> Signature of Authorised Signatory of the Importing Party			
5. Item Number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of contents (including quantity where appropriate and HS number in six digit code)	8. Origin criteria (see Overland Notes)	9. Gross weight or net weight or other quantity, and value (FOB only when RVC criterion is applied)	10. Number, date of Invoices
1	 VINHCOM GROUP JOINT STOCK COMPANY 10001 00001 824001001 BT00102 820006	ONE (1) PALLET OF MARBOLAN BT0010 820006 DE-BAG 250G CT-111 PAL 150000 H.S. CODE: 3037.50 3037 5037 3037 3037 3037 THIRD-PARTY OPERATOR: CONVEGRO POLYMERS LIMITED (INCORPORATED IN THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA) 157, ZHONGYUAN EAST, TAIKANG PLACE 15 WESTLANS ROAD, QIANJIAO ZHANGJIANG ROAD, CHINA H.S. CODE: 3037.50, 30.00.00	"RBT"	1076.88335 G. B. USD: 6964.87	25057616.0 FEB. 16, 2024
11. Declaration by the exporter The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the products were produced in <u>CHINA</u> (Country) and that they comply with the origin requirements specified for these products in the Rules of Origin of the ACPFTA for the products exported to <u>VIETNAM</u> (Importing Country) Shanghai, China, FEB. 21, 2024		12. Certification It is hereby certified, on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.  2422000078003 Shanghai, China, FEB. 21, 2024			
Place and date, signature of authorized signatory 		Place and date, signature and stamp of certifying authority 			
13. ☐ Issued Retrospectively ☐ Movement Certificate ☐ Exhibition ☐ Third Party Involving					

2021105950



VIỆN VẬT LIỆU XÂY DỰNG - BỘ XÂY DỰNG
TRUNG TÂM VẬT LIỆU HỮU CƠ & HÓA PHẨM XÂY DỰNG
VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING MATERIALS (VIBM) - MINISTRY OF CONSTRUCTION (MOC)
CENTRE FOR ORGANIC MATERIALS & CONSTRUCTION CHEMICALS (COMCC)
Địa chỉ (Address): 235 đường Nguyễn Trãi, phường Trưng, Quận Trung, Quận Thủ Đức, Thành phố Hồ Chí Minh
Điện thoại (Tel): 084.3858251; Fax: 204.3858111; E-mail: info@vibm.vn; Email:tr@vibm.vn

PHIẾU KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM
(*TEST REPORT*)

Số (NĐ): 446/VLXD-VLHC

1. **Cơ quan gửi mẫu (Agency):** BỘ TƯ LỆNH BẢO VỆ LÃNG CHỮ TỊCH HỒ CHÍ MINH
2. **Loại mẫu (Kind of sample):** Mẫu nhựa thông minh Polycarbonate dày 8 mm màu ghi xám
3. **Công thức sử dụng (Works):** Mẫu che đường dẫn vào lăng viếng chủ tịch Hồ Chí Minh
Địa chỉ công trình (Add of works): Số 1, Ông Lê Kiêm, Bà Đinh, Hà Nội
Đơn vị cung cấp (Supplier): Công ty cổ phần tập đoàn Vinacome theo Hợp đồng số 19/12/2023 giữa Bộ
tư lệnh bảo vệ lăng chủ tịch Hồ Chí Minh và Công ty cổ phần tập đoàn Vinacome
4. **Số phiếu (No):** S85/KHTN
5. **Ngày nhận mẫu (Date of received):** 29/02/2024

KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM (TEST RESULT)

Sr (No)	Tên chỉ tiêu (Properties)	Đơn vị (Units)	Kết quả (Results)	Phương pháp thử (Test methods)
1	Khối lượng riêng (Density)	g/cm ³	1,2	ISO 1183:2012
2	Độ bền kéo (Tensile strength)	MPa	63,4	TCVN 4301.3:2009
3	Độ giãn dài khi đứt (Elongation at break)	%	94,6	
4	Độ truyền sáng (Light transmission)	%	33,4	ISO 13468-1:2019
5	Hệ số phản xạ vùng bước sóng hồng ngoại gần, NIR (Near-infrared wavelength range solar albedo reflectance)	%	6,5	JIS K 5602:2008
6	Hệ số dẫn nhiệt (*) (Thermal conductivity)	W/m.K	0,117	ASTM C518-21
7	Độ bền va đập Charpy (Charpy impact resistance)	kJ/m ²	11,8	ISO 179-1:2010
8	Độ bền va đập Izod (Izod impact resistance)	kJ/m ²	12,3	ISO 180:2019

Ghi chú^(*): Mẫu được đo ở nhiệt độ trung bình $T_m = 23^\circ\text{C}$, chênh lệch nhiệt độ $\Delta T = 5^\circ\text{C}$

Cán bộ thử nghiệm (Test by): Thắng, An

Viện Vật liệu xây dựng
VTRM



ĐẠI VIÊN TRƯỞNG
của Thị Hội

Trịnh Thị Hằng

Ghi chú (Note):

- Các chỉ số đánh giá pháp lý được thu thập yêu cầu của các nhà kinh doanh (Users' interests and needs were taken according to their request).
 - Mẫu dữ liệu: Lấy mẫu để Văn Viên từ đây được. Tên mẫu, tên quan hệ mẫu và công trình sử dụng được báo cáo theo các chỉ số đánh giá (Sample's interest to VIRM, Name of sample, a circuit and name of a project used for sample).
 - Không được sao chép nội dung (Được sao chép toàn bộ phải là: quý nhĩ chỉ cần sao chép với Văn Viên lấy yêu cầu). (Not to report and be reproduced, except in full).

Original

1. Products originated from (Exporter's business name, address, country) COSCO POLYNES (CHINA) COMPANY LIMITED 82 KUNIA ROAD SHANGHAI CHEMICAL INDUSTRY PARK 201607 CADING SHANGHAI PR OF CHINA		Reference No. E2W10938240242 PAGE 1 OF 3 ASEAN-CHINA FREE TRADE AREA PREFERENTIAL TARIFF CERTIFICATE OF ORIGIN (Combined Declaration and Certificate)	
2. Products declared to (Consignee's name, address, country) VINAHONG GROUP - JUNE STOCK COMPANY NO 39, GROUP 3, KIEN HUNG WARD, TA HOA DISTRICT, HANOI, 040000 VIETNAM		FORM E Issued in <u>THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA</u> (Country) See Overleaf's Notes	
3. Means of transport and route (as far as known) Departure date <u>1 FEB. 2024</u> Vessel's name / Aircraft etc. <u>SITE (M/JAN V. 24005)</u> Port of Discharge <u>HAIPHONG, VIETNAM</u> FROM SHANGHAI CHINA TO HAIPHONG, VIETNAM BY SEA		4. For Official Use ☐ Preferential Treatment Given ☐ Preferential Treatment Not Given (Please state reasons) Verification: origin.customs.gov.cn Signature of Authorised Signatory of the Importing Party	
5. Item Number	6. Marks and numbers on packages	7. Number and type of packages, description of products (including quantity where appropriate and H.S. number in six digit code)	8. Origin certificate (see Overleaf's Notes)
1	COMPANY LOGO VINAHONG GROUP 00001 WUZHONG ETJ313 650115 PG-RAG 25KG CPE-HE-PAL 1500KG	TWENTY (20) PALLETS OF WUZHONG ETJ313 650115 PG-RAG 25KG CPE-HE-PAL 1500KG U.S. CODE: 3907.40 3907 40 3907 40 3907 40 THIRD-PARTY OPERATING: COVERTING DONG HONG LIMITED (INCORPORATED IN THE HONG KONG SAR) 45/7, ONE ISLAND EAST, TAIKOO PLACE 18 WATSONS ROAD, QUEENY JAY, HONG KONG, CHINA U.S. CODE: 3907.40.00.10	"RCE" 30690.34025 G.W. 150-16976.00
9. Declaration by the exporter The undersigned hereby declares that the above details and statement are correct; that all the products were produced in CHINA (Signature) and that they comply with the rules of origin specified for these products in the Rules of Origin for the ACPFTA for the products exported to: (Importing Country) Shanghai, China, FEB. 20, 2024		12. Certification It is hereby certified, on the basis of control carried out, that the declaration by the exporter is correct.  24220000385533 Shanghai, China, FEB. 20, 2024	
13. ☐ Issued Retrospectively ☐ Exhibited ☐ Movement Certificate ☐ Third Party Involving		Place and date, signature and stamp of certifying authority	

2021110008

COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY



Makrolon®

MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min; Extrusion; high viscosity, UV stabilized; available in transparent colors only; solid sheet, corrugated sheet

ISO 7381-FC-ELC 1-05-2

Property	Test Condition	Unit	Standard	Typical Value
Rheological properties				
Initial volumetric rate	300 °C, 1.2 kg	cm ³ /cm ² .min	ISO 1133	3.0
Molding shrinkage - parallel	300/300/2 mm, 500 bar	%	ISO 2944	3.7
Molding shrinkage - normal	300/300/2 mm, 500 bar	%	ISO 2944	0.73
Molding shrinkage - parallel/normal	Value range based on general practical experience	%	ISO 2537	0.5 - 0.8
Melt mass-flow rate	300 °C, 1.2 kg	g/10 min	ISO 1133	23.0
Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)				
Tensile modulus	5 mm/min	MPa	ISO 527-1,2	2250
Tensile stress	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,2	65
Tensile strain	50 mm/min	%	ISO 527-1,2	5.3
Residual strain at break	50 mm/min	%	ISO 527-1,2	> 50
Break strain	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,2	70
Strain at break	50 mm/min	%	ISO 527-1,2	130
Tensile creep modulus	1 h	MPa	ISO 6981	2090
Tensile creep modulus	1000 h	MPa	ISO 6981	1990
Flexural modulus	2 mm/min	MPa	ISO 178	2350
Flexural strength	2 mm/min	MPa	ISO 178	90
Flexural strain at flexural strength	2 mm/min	%	ISO 178	7.2
Flexural stress at 0.5 % strain	2 mm/min	MPa	ISO 178	72
Charpy impact strength	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1/Id	fi
Charpy impact strength	30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1/Id	fi
Charpy impact strength	40 °C	kJ/m ²	ISO 179-1/Id	fi
Charpy modulus in impact strength	23 °C, 3 mm	kJ/m ²	ISO 1791b-1, ISO 179-1a/b	850 ^a
Charpy modulus in impact strength	30 °C, 3 mm	kJ/m ²	ISO 1791b-1, ISO 179-1a/b	182 ^b
Isot. notched impact strength	23 °C, 3 mm	kJ/m ²	ISO 1791b-1, ISO 180-4	700 ^a
Isot. notched impact strength	30 °C, 3 mm	kJ/m ²	ISO 1791b-1, ISO 180-4	200 ^b
Puncture maximum force	30 °C	N	ISO 6963	9900
Puncture maximum force	30 °C	N	ISO 6963	6900
Puncture energy	30 °C	J	ISO 6963-2	600
Puncture energy	30 °C	J	ISO 6963-2	100
Ball indentation hardness		N/mm ²	ISO 10361	113



Makrolon®

Property	Test Condition	Unit	Standard	Typical Value
Other properties (23 °C)				
Water absorption (saturation value)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.30
Water absorption (equilibrium value)	23 °C, 50 % r. h.	%	ISO 62	0.12
Density	23 °C, 50 % r. h. 150 µm film	g/cm ³	ISO 1183-1	1.20
Water vapor permeability	Water vapor, 100 µm film	g/m ² (24 h)	ISO 15106-2	0.000000
Gas permeability	Oxygen, 100 µm film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	80.3
Gas permeability	Oxygen, 254 µm (1 mil) film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	2750
Gas permeability	Nitrogen, 100 µm film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	129
Gas permeability	Nitrogen, 254 µm (1 mil) film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	54.9
Gas permeability	Carbon dioxide, 100 µm film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	3800
Gas permeability	Carbon dioxide, 254 µm (1 mil) film	cm ³ (24 h) (1 bar)	ISO 15106-2	18800
Water clarity	Polystyrene	g/cm ³	ISO 60	0.03
Material specific properties				
Flexural modulus	Polystyrene A	Pa	ISO 498	1.187
Modulus for transparent materials	3 mm	Pa	ISO 14882	< 0.8
Longitudinal transmission (clear transparent materials)	1 mm	%	ISO 13468-2	80
Longitudinal transmission (clear transparent materials)	2 mm	%	ISO 13468-2	80
Longitudinal transmission (clear transparent materials)	3 mm	%	ISO 13468-2	80
Longitudinal transmission (opaque transparent materials)	4 mm	%	ISO 13468-2	87
Processing conditions for best properties				
Extrusion molding melt temperature	°C	°C	ISO 294	203
Extrusion molding mold temperature	°C	°C	ISO 294	80
Extrusion molding die temperature	°C	°C	ISO 294	203

^c These property characteristics are taken from the CAMPUS plastics data bank and are based on the international catalogue of basic data for plastics, according to ISO 10350.

Impact properties: N = non-break, P = partial break, C = complete break

Property	Test Condition	Unit	Standard	Typical Value
Thermal properties				
Glass transition temperature	50 °C/min	°C	ISO 11357-1, -2	148
Temperature of deflection under load	1.83 MPa	°C	ISO 15-1, -2	126
Temperature of deflection under load	9.43 MPa	°C	ISO 15-1, -2	147
Heat softening temperature	50 °C/10 °C/h	°C	ISO 11306	148
Heat softening temperature	50 °C/120 °C/h	°C	ISO 1108	149
Coefficient of linear thermal expansion (parallel)	23 to 30 °C	10 ⁻⁶ /°C	ISO 11309-1, -2	0.59
Coefficient of linear thermal expansion (transverse)	23 to 35 °C	10 ⁻⁶ /°C	ISO 11309-1, -2	0.55
Burning behavior UL 94 (UL recognition)	1.5 mm	Class	UL 94	HB
Burning behavior UL 94 (UL recognition)	0.75 mm	Class	UL 94	V-2
Oxygen index		%	ISO 1183-2	28
Thermal conductivity, cross-flow	23 °C, 50 % r.h.	W/(m·K)	ISO 11359	0.28
Resistance to heat-shock pressure (test)		°C	IEC 60068-10-2	140
Relative temperature index (tensile strength) (UL recognition)	0.5 mm	°C	UL 746B1	125
Relative temperature index (tensile impact strength) (UL recognition)	0.5 mm	°C	UL 746B2	115
Relative temperature index (flexure strength) (UL recognition)	0.5 mm	°C	UL 746B3	125
Glow wire test (GWFT)	0.75 mm	°C	IEC 60095-2-12	875
Glow wire test (GWFT)	1.5 mm	°C	IEC 60095-2-12	875
Glow wire test (GWFT)	3.0 mm	°C	IEC 60095-2-12	860
Glow wire test (GWFT)	0.75 mm	°C	IEC 60095-2-13	875
Glow wire test (GWFT)	1.5 mm	°C	IEC 60095-2-13	875
Glow wire test (GWFT)	3.0 mm	°C	IEC 60095-2-13	860
Application of Tensile-Terminal Cutter	Method K and T, 2.0 mm	Class	ULM 3440-1, -2	RI, FI-1
RoHS flame test	Method K, 2.0 mm	a	IEC 6095-11.6	5
RoHS flame test	Method K, 3.0 mm	a	IEC 6095-11.6	10
RoHS flame test	Method F, 1.5 mm	a	IEC 6095-11.6	0
RoHS flame test	Method F, 2.0 mm	a	IEC 6095-11.6	120
RoHS flame test	Method F, 3.0 mm	a	IEC 6095-11.6	120
Flaming time (UL 746B1)	0.75 mm	seconds	ISO 1786	present
Flaming time (UL 746B1)	1.5 mm	seconds	ACTA E1809	460
Flaming time (UL 746B1)	3.0 mm	seconds	ACTA E1809	460
Self-ignition resistance				
Self-ignition resistance (25 °C/50 % r.h.)				
Ignition sensitivity	500 Hz	Hz	IEC 60753	3.3
Ignition sensitivity	1 kHz	Hz	IEC 60753	3.0
Extinguishing factor	500 Hz	kg m ⁻³	IEC 60753	8
Extinguishing factor	1 kHz	kg m ⁻³	IEC 60753	100
Volume resistivity	0.01 mm	Ω·cm	IEC 60093	1E14
Surface resistivity	0.01 mm	Ω·cm	IEC 60093	1E19
Electric strength	1 mm	W/mm	IEC 62423-1	34
Compressive modulus index G1	0.01 mm	MPa	IEC 601-2	240
Compressive modulus index G2 (R)	0.01 mm	MPa	IEC 601-2	180
Dielectric constant	0.1 mm	—	IEC 60475	A1



Makrolon®

Disclaimer

Tree and soil

These values are technical values only. Unless explicitly agreed in written form, they do not constitute a binding material specification or guaranteed values. Values may be affected by the design of the machine, the processing conditions and the configuration of the product. Unless specified to the contrary, the property values given have been established on standardised test specimens at room temperature.

General

[illegible]

CONVERTO 254

Einzelne des Bundes (1)

[illegible]

DOI: 10.1002/for

© 2004 Pearson Education, Inc. All rights reserved. This publication is protected by copyright. Any unauthorized distribution or reproduction of this work is illegal. All other rights reserved.

Germany

www.pawprintspets.com

Page 4 of 4 pages

Edition 24.04.2015



Editor: 24.04.2015

COMPANY PROFILE

VINAHOME GROUP JOINT STOCK COMPANY

VINAHOME GROUP[®]

Level up your living space



TẬP ĐOÀN VINAHOME - VINAHOMEGROUP
Văn Phòng: Số 38 , Phường Kiến Hưng, Q. Hà Đông, Hà Nội
Website: www.vinahomegroup.com
Email: tapdoanvinahome@gmail.com

Nhà máy sản xuất:

Lô CN5 Cụm Công nghiệp Quất Động mở rộng, Xã Nguyễn Trãi,
Huyện Thường Tín, Thành phố Hà Nội, Việt Nam